



**ДО ВСИЧКИ
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

**ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ
№ 8**

ОТНОСНО: Провеждане на пазарни консултации на основание чл. 44 от ЗОП за предоставяне на индикативни предложения за **„Изработка и доставка на контейнер за съхраняване на закрити източници на йонизиращо (ИЙЛ) Co-60“**
Уважаеми дами и господа,

Държавно предприятие „Радиоактивни отпадъци“ уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП, набира индикативни предложения за **„Изработка и доставка на контейнер за съхраняване на закрити източници на йонизиращо (ИЙЛ) Co-60“**.

Предложенията следва да включват:

- Обща цена за изпълнение на услугата, съгласно Техническо задание №ТЗ-73/08.08.2019г.;
- Информация относно срока на изпълнение;
- Точен адрес за кореспонденция, телефон, имейл адрес, лице за контакт.

1. Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации могат да бъдат отправени до 16:45ч. на 20.08.2019г. на имейл адрес: info@dprao.bg като разясненията ще бъдат оформени писмено и публикувани на сайта на Възложителя в рубрика „Профил на купувача“, като се осигури безплатен достъп от интернет страницата: www.dprao.bg .

2. Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16:45ч. на 23.08.2019г. на имейл адрес: info@dprao.bg.

3. Получените индикативни предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани на сайта на Възложителя в рубрика „Профил на купувача“.

4. С подаване на индикативно предложение всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението му, както и всяка друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в интернет страницата на Държавно предприятие „Радиоактивни отпадъци“ .

5. В случай, че подалят предложение участник в пазарните консултации не може да осигури спазване на принципа на равнопоставеност, независимо от съблюдаване изискванията на чл. 44, ал.3 от ЗОП, същият се отстранява от процедурата, ако не може да докаже, че участието му не води до нарушаване на този принцип.

6. Възложителят запазва правото си да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове по чл.20, ал. 4 от ЗОП.



Държавно предприятие „Радиоактивни отпадъци“

1797, гр. София, бул. „Г.М.Димитров“ № 52 А, ет. 6, тел.: 02/90 35 100 факс: 02/962 50 78 e-mail: info@dprao.bg

Приложение: Техническо задание № ТЗ-73/08.08.2019г. и Конструктивна документация;

С УВАЖЕНИЕ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
/ДИЛЯН ПЕТРОВ/

Чл. 2 от
331Д



Държавно предприятие „Радиоактивни отпадъци“

1797, гр. София, бул. „Г.М.Димитров“ № 52 А, ет. 6, тел.: 02/90 35 100 факс: 02/962 50 78, e-mail: info@dprao.bg

УТВЪРЖДАВАМ,

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

/Г. Ян Петров/



ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 13-73/08.08.2019г.

Изработка и доставка на контейнер

за съхраняване на закрити източници на йонизиращи лъчения Co-60

Настоящото Техническо задание съдържа пълно описание на обекта на поръчката съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Предмет на поръчката

Изработване и доставка на специализиран контейнер (СК) за съхраняване на закрити източници на йонизиращи лъчения (ИЙЛ) Co-60.

1.1. Област на приложение

В Гореща камера (ГК) на СП „ПХРАО – Нови хан“ се демонтират източници на йонизиращо лъчение (ИЙЛ) от първични опаковки – работни и транспортни контейнери, уреди за технологичен контрол с вградени ИЙЛ, контролни и спектрометрични ИЙЛ от ядрените приложения. Тези първични опаковки са твърде разнообразни по вид, конструкция, обем и маса. След демонтирането на ИЙЛ, същите се поставят в специализирани контейнери (СК), проектирани за ИЙЛ с еднакъв радионуклиден състав.

Проектираните и изработени СК, пригодени за работа в ГК, са два типа: СК-180 за ИЙЛ Cs-137 и СК-220 за ИЙЛ Co-60.

СК са проектирани за работа на подвижната платформа на ГК. През първото полугодие на 2019 г. контейнерът СК-220 за съхраняване на ИЙЛ Co-60 беше запълнен на 99 %, което налага да се изработи нов за съхраняване на демонтиращите се в ГК ИЙЛ Co-60.

1.2. Възложител.

Възложител на поръчката е Държавно предприятие „Радиоактивни отпадъци“, гр. София, бул. „Г. М. Димитров“ № 52А, ЕИК ДДС: 131218471.

2. Технически изисквания към СК

2.1. Общи изисквания

- 2.1.1. Конструкцията на СК да позволява безопасно съхраняване на ИЙЛ, като недопуска постъпване на атмосферна влага и прах, както и изпускане на радиоактивни вещества (РАВ) извън контейнера.
- 2.1.2. Конструкцията на СК да е изпълнена от заварени елементи от неръждаема стомана.

- 2.1.3. СК да разполага с външни конструктивни елементи за повдигане и манипулиране с товароподемна техника.
- 2.1.4. Конструкцията на СК да е съобразена с особеностите на манипулиране в ГК.
- 2.1.5. Във вътрешното пространство на СК да е предвиден съд за съхраняваните ИЙЛ, който да е обдлужваем с манипулаторите на ГК.
- 2.1.6. СК да осигурява възможност за съхраняване на ИЙЛ при нормални условия не по-малко от 300 години.

2.2. Размери и маса

- 2.2.1. Специализираният контейнер за съхранение на ИЙЛ (Со-60) да се изработи в съответствие с конструктивната документация 05КИЙЛ2.00.00.00;
- 2.2.2. Диаметър на вътрешен съхранителен съд (съдържател) $\varnothing$: 107 mm;
- 2.2.3. Височина на вътрешен съхранителен съд (съдържател): 132 mm;
- 2.2.4. Височина на контейнера: 682 mm;
- 2.2.5. Диаметър $\varnothing$: 580 mm;
- 2.2.6. Собствена маса на празен контейнер: не повече от 2000 kg.

2.3. Радиационно защитни изисквания

- 2.3.1. За радиационно-защитен материал да се използва олово с техническа плътност $10,8 \text{ g/cm}^3$.
- 2.3.2. СК да осигурява хомогенност на лъчезащитата във всички посоки.
- 2.3.3. Конструкцията на СК, особено заварките трябва да са изпълнени без дефекти/шупли.
- 2.3.4. СК е необходимо да се изработи така, че да съхранява отработени закрити ИЙЛ, с максимална активност $1\text{E}+13 \text{ Bq}$.
- 2.3.5. При напълно зареден СК мощността на дозата във всяка точка на повърхността му да не превишава 2 mSv/h , а на 1 m разстояние – $0,1 \text{ mSv/h}$.

2.4. Климатични изисквания

- 2.4.1. В сглобено състояние СК да осигурява защита на съхраняваните ИЙЛ от неблагоприятни атмосферни влияния в температурен интервал от -40°C до $+70^\circ\text{C}$.
- 2.4.2. СК да осигурява защита на съхраняваните ИЙЛ от неблагоприятни атмосферни влияния – влажност до 98 % при $+40^\circ\text{C}$.
- 2.4.3. СК да издържа налягане от 25 до 500 kPa.
- 2.4.4. СК да осигурява възможност за съхраняване на ИЙЛ в аварийни условия при температура до $+800^\circ\text{C}$ не по-малко от 2 часа.

3. Изисквания към използваните материали за изработка на СК

- 3.1.1. За конструктивен материал да се използва ниско легирана хром-никелова стомана марка X18H9T (Русия) или сходни марки стомана с подобен състав и качества на производители от други страни.
- 3.1.2. Всички товарозахватни елементи и подемото устройство на затвора на СК да са изработени от неръждаема стомана с повишена якост 4X13.

4. Други изисквания към СК

- 4.1. Вътрешните и външните повърхности на СК да не позволяват задържане на прах и влага.
- 4.2. Конструкцията на СК да осигурява възможност за вътрешна и външна деконтаминация (повърхността да е гладка, без драскотини).
- 4.3. Външната повърхност на СК да позволява поставяне на маркировка, предупредителни надписи и табели.
- 4.4. СК да е в състояние да издържа всякакви ускорения, вибрации или вибрационен резонанс, които могат да възникнат при рутинните условия на работа или превоз, без това да доведе до влошаване на ефективността на затварящите устройства.

Гайките и други закрепващи детайли трябва да са така изработени, че да се предотврати тяхното разхлабване или преднамерено отстраняване, дори и след многократна употреба.

4.5. Капакът на СК трябва да има затваряща система, подсигурана срещу непреднамерено (случайно) отваряне.

4.6. СК да има маркировка на производителя, дата на производство и знак за качествен контрол.

5. Изисквания при производството на СК

5.1. Тестване на СК по време на производство

5.1.1. Изпитването и оценката на готовия контейнер да се проведе по БДС EN ISO 3452-1:2013 (безразрушителен контрол, изпитване с проникващи течности на заварени съединения).

5.1.2. Визуален контрол се извършва по БДС EN ISO 17637:2017.

5.1.3. Протоколите от всички изпитвания се представят на ДП "РАО" заедно със документите, описани в т.8.

5.1.4. Изпълнителят по договора е длъжен своевременно да съгласува с Възложителя всяко изменение в конструкциите, характеристиките на параметрите и условията на изпитване, влияещи на тестовите резултати.

5.1.5. Производителят трябва да има одобрена система за качество ISO-9001.

5.2. Контрол от страна на ДП „РАО“ по време на производството на СК

Представители на ДП „РАО“ могат да инспектират процеса на производство и тестване по време на изпълнението на Техническото задание.

6. Доставка на СК

След изработката на СК, доставката му до СП „ПХРАО - Нови хан“ да се извърши от Изпълнителя.

7. Входящ контрол от страна на ДП „РАО“ на площадката на СП „ПХРАО – Нови хан“

Практическата проверка (тест за хомогенност) на лъчезащитните характеристики и хомогенността на оловната защита на СК ще се извърши с подходящ изотоп, поставен във вътрешния съхранителен съд на СК, и извършване на дозиметрични измервания по повърхността на контейнера.

Тестът за хомогенност ще се проведе от специалисти на СП „ПХРАО – Нови хан“. След провеждане на теста ще бъде издаден протокол, съдържащ резултати от всички проведени измервания.

8. Документи, съпровождащи доставката

- декларация за съответствие, издадена от Изпълнителя;
- сертификат за произход на продуктите и материалите;
- сертификати за качество на използваните материали;
- резултати от тестовете по т. 5.1.

9. Приемане на доставката.

Резултатите от изпълнението на Техническото задание се приемат на Технически експертен съвет (ТЕС) от ДП "РАО".

На ТЕС Изпълнителят трябва да представи документите по т. 5.1.

Дейностите по изпълнение на Техническото задание се считат за приключени след подписване без забележки на двустранен протокол за приемане на работата с оценка за качеството на изпълнение.

Приемо-предавателният протокол се подписва от страна на ДП"РАО" само след успешен тест за хомогенност, проведен от специалисти на СП „ПХРАО – Нови хан“ в условията на ГК. Протоколът от теста се издава съгласно т. 7.

Всички документи, разработени от Изпълнителя, се изпълняват във вид на компютърни файлове във формат, съвместим с MS Windows. Цялата документация се предава в пет екземпляра на хартия и в един екземпляр на магнитен носител.

10. Квалификация на Изпълнителя и неговия персонал

Всички дейности по изпълнението на Техническото задание да се извършват от квалифициран и правоспособен персонал, при спазване на изискванията на нормативната база на Република България.

Изпълнителят носи цялата отговорност за осигуряване на висококвалифициран, компетентен персонал с необходимото образование, опит и умения с оглед качественото и безпроблемно изпълнение на Техническото задание.

11. Прилагане на изискванията към подизпълнители на основния изпълнител

При използване на подизпълнители, основният изпълнител по договора носи отговорност за изпълнението на условията и изискванията на Техническото задание от подизпълнителите, както и за качеството на тяхната работа.

12. Гаранционно и следгаранционно обслужване

12.1. Гаранционно обслужване

Гаранционно обслужване 24 месеца.

12.2. Услуги след доставка

Следгаранционно обслужване 60 месеца.

13. Спазване на реда в ДП „РАО“

Допуск до надзираваната зона на СП „ПХРАО – Нови хан“ могат да получат единствено лица, чиито имена и ЕГН са представени предварително в списък на специалист пропускателен режим от ДП „РАО“.

Допуск до контролираната зона на СП „ПХРАО – Нови хан“ могат да получат единствено лица, за които са представени:

- Актуално разрешение от ДА"НС" за работа в стратегически обект;
- Актуален медицински заключение за годност на работниците;
- Персонални ТЛД дозиметри;
- Радиационни паспорти относно професионалното облъчване;
- Удостоверения за призната правоспособност, документи за придобита професионална квалификация и проведени предварителни инструктажи и обучение във връзка със спецификата и характеристиките на предвидените дейности и работни места.

Дейностите по изпълнение на Техническото задание, свързани с престой на площадката на СП „ПХРАО – Нови хан“, ще се изпълняват след инструктиране на изпълнителите по ЗБУТ и ПБ, радиационна защита и физическа защита, отразено в дневник.

Контролът на условието се осъществява съгласно "Раздел XII - Радиационна защита на външни работници" от Наредбата за радиационна защита.

Предприятието допуска външен персонал за работа в контролираната зона, проверява и контролира изпълнението на изискванията на „Раздел XII - Радиационна защита на външни работници" от Наредбата за радиационна защита и инструктира лицата за специфичните изисквания за безопасна работа в контролираната зона и конкретните дейности. При необходимост се провежда допълнително обучение.

Изпълнителят е длъжен да осигури необходимите работно облекло и лични предпазни средства за собствения си персонал, придружени със съответните сертификати и/или декларации за съответствие.

При работа на площадката на СП „ПХРАО – Нови хан“ всички служители на изпълнителя са длъжни да спазват вътрешните правилници, инструкции и аварийни планове, касаещи дейността на хранилището, ЗБУТ и ПБ в обекта.

Внасянето и изнасянето на материали, техника и оборудване в и от площадката на СП „ПХРАО – Нови хан“ се осъществява съгласно инструкцията за пропускателен режим.

При влизане на територията на СП „ПХРАО – Нови хан“ служителите на изпълнителя е необходимо да представят документ за самоличност на полицейските служители.

Работното време на територията на СП „ПХРАО – Нови хан“ е от 09:00 часа до 16:30 часа. Дейностите, свързани с престой на площадката, се осъществяват в рамките на работното време на СП „ПХРАО – Нови хан“. Празничните дни, съботите и неделите са неработни. Работата в извън работно време, празнични и почивни дни става само след писмено разрешение на Изпълнителния директор на ДП „РАО“.

При нарушаване на вътрешните за СП „ПХРАО – Нови хан“ разпоредби от страна на служители на изпълнителя, същите ще бъдат отстранявани от работа в хранилището.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

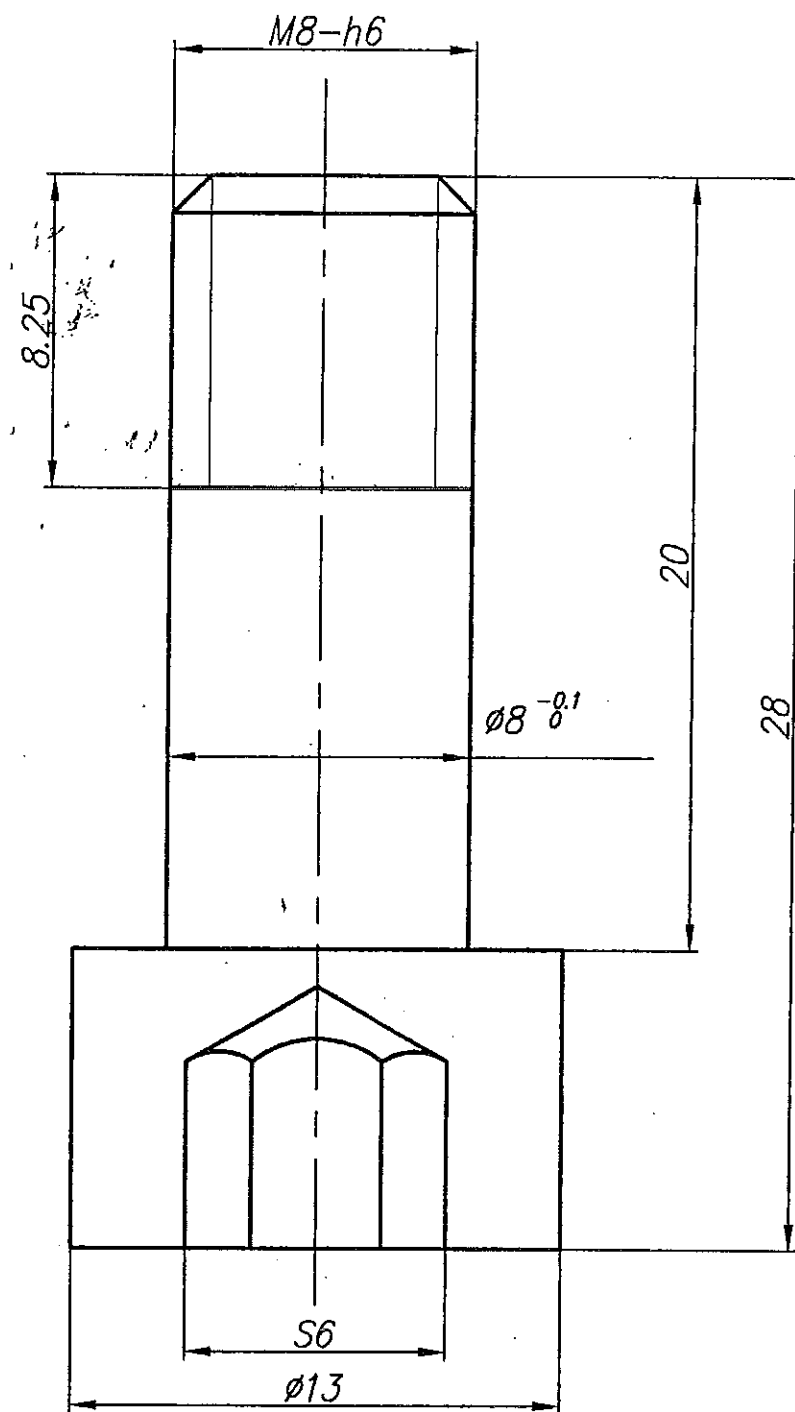
1. Конструктивна документация -05КИЙЛ2.00.00.00 – на хартиен носител – 1 бр. папка;
2. Конструктивна документация -05КИЙЛ2.00.00.00 – на електронен носител – 1 бр. CD.

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране Инвестиционна програма точка I.2.3.8.	Наименование на мероприятията от програмата за финансиране: Изработка и доставка на контейнер за съхраняване на закрити ИЙЛ Со-60
Изготвил: Ст. оператор „ГК“: 36.07.2019г.	Съгласувано: Зам. изп. директор „УРАО и ИБ“:
/М. Гешев/	/Г. Разложки/
Проверили: Р-л сектор „Експлоатация“:	Зам. изп. директор „ФА и С“: /М. Коркинова/
/И. Пенев/	
Гл. инж. СП „ПХРАО - Нови хан“:	
Р-л управление „БЯС“:	
/И. Стойков/	
Р-л отдел „Правен“:	
/Д. Давидова/	

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Забел
		<u>Документация</u>		
	05КИЙЛ2.00.00.0040	Чертеж сборен		
		<u>Сглобени еденици</u>		
1	05КИЙЛ2.10.00.00	Тяло контейнер	1	
2	05КИЙЛ2.20.00.00	Съдържател	1	
3	05КИЙЛ2.30.00.00	Тапа контейнер	1	
4	05КИЙЛ2.40.00.00	Капак контейнер	1	
5	05КИЙЛ2.50.00.00	Устройство подемно	1	
		<u>Детайли</u>		
6	05КИЙЛ2.00.00.01	Пас болт М8 х20	3	
		<u>Стандартизирани изделия</u>		
7		Болт М8х20 DIN912 А2	3	
8		"о" пръстен Ø370х5 БДС 7947-85	1	

				Лист:	Контейнер за ИЙЛ2	
				1		
Изм.	Опис	Профис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.00.00.00
Разр.	Ходжитодоров	СДП	04.2009			
Пров.	Тодоров	МД	04.2009			
Норм.	Събева		04.2009			



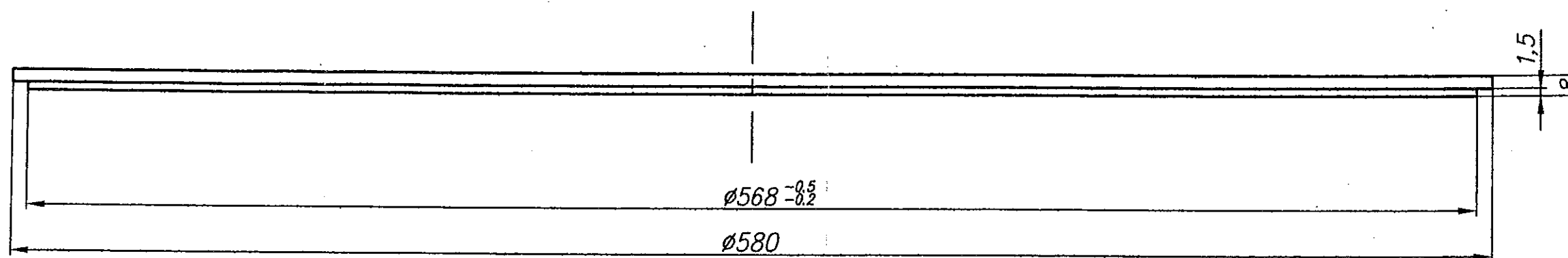
1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		
				5:1	0.02 кг		4X13
				Лист:			
				1			Пас-болт М8
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.00.00.01	
Разр.	Харитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

[illegible]

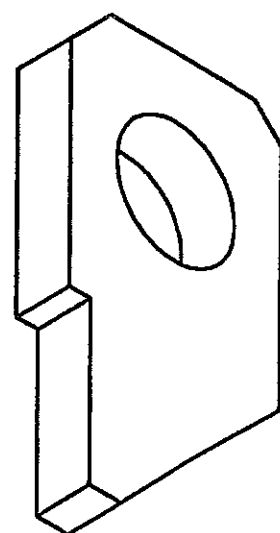
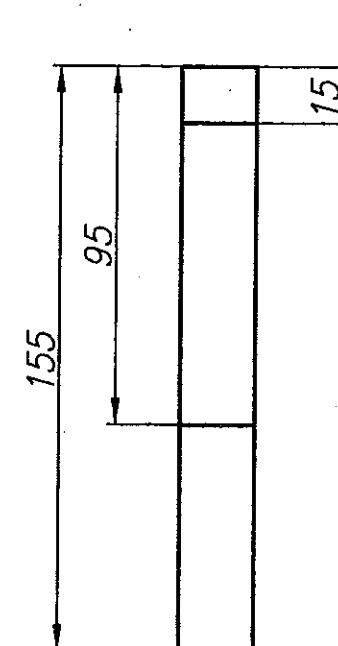
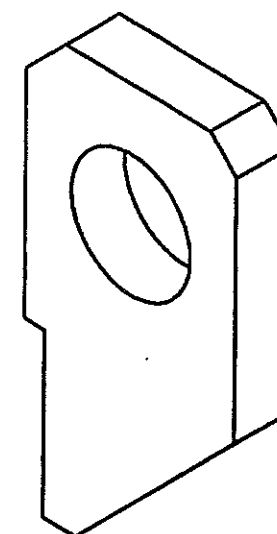
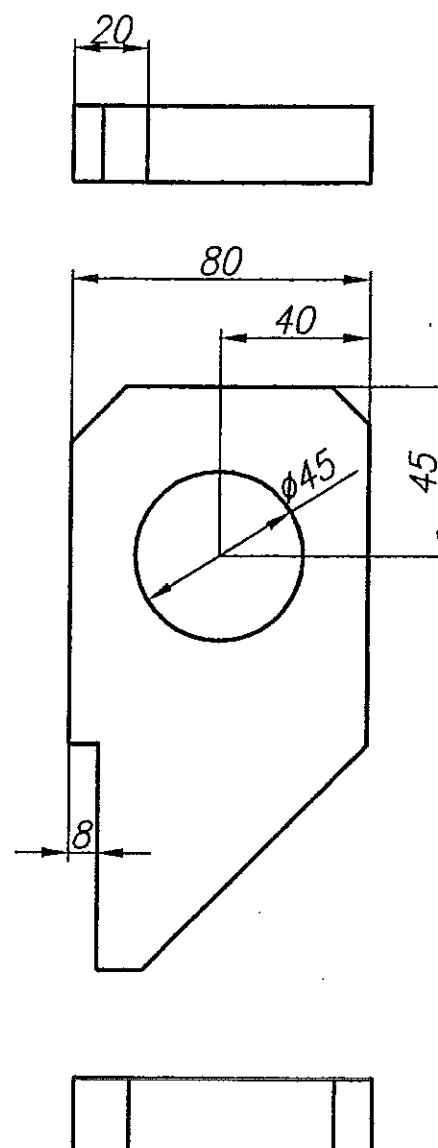
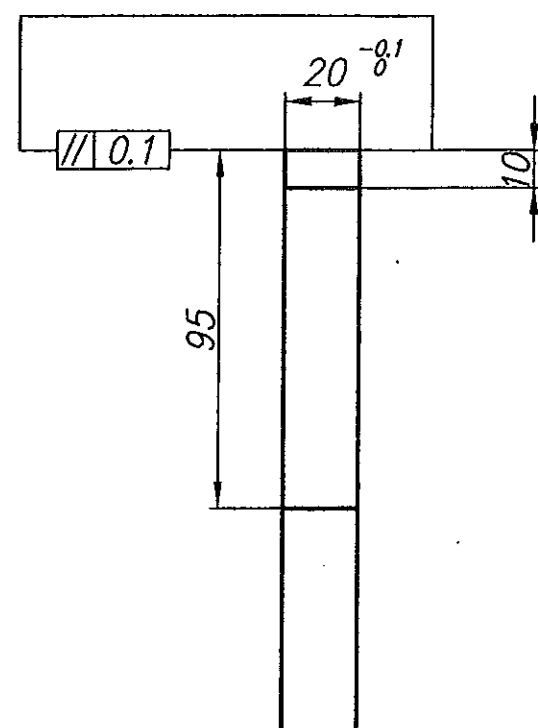
[illegible]



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	16.7кг		
				Лист:	Дъно цилиндър външен		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.10.10.02
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

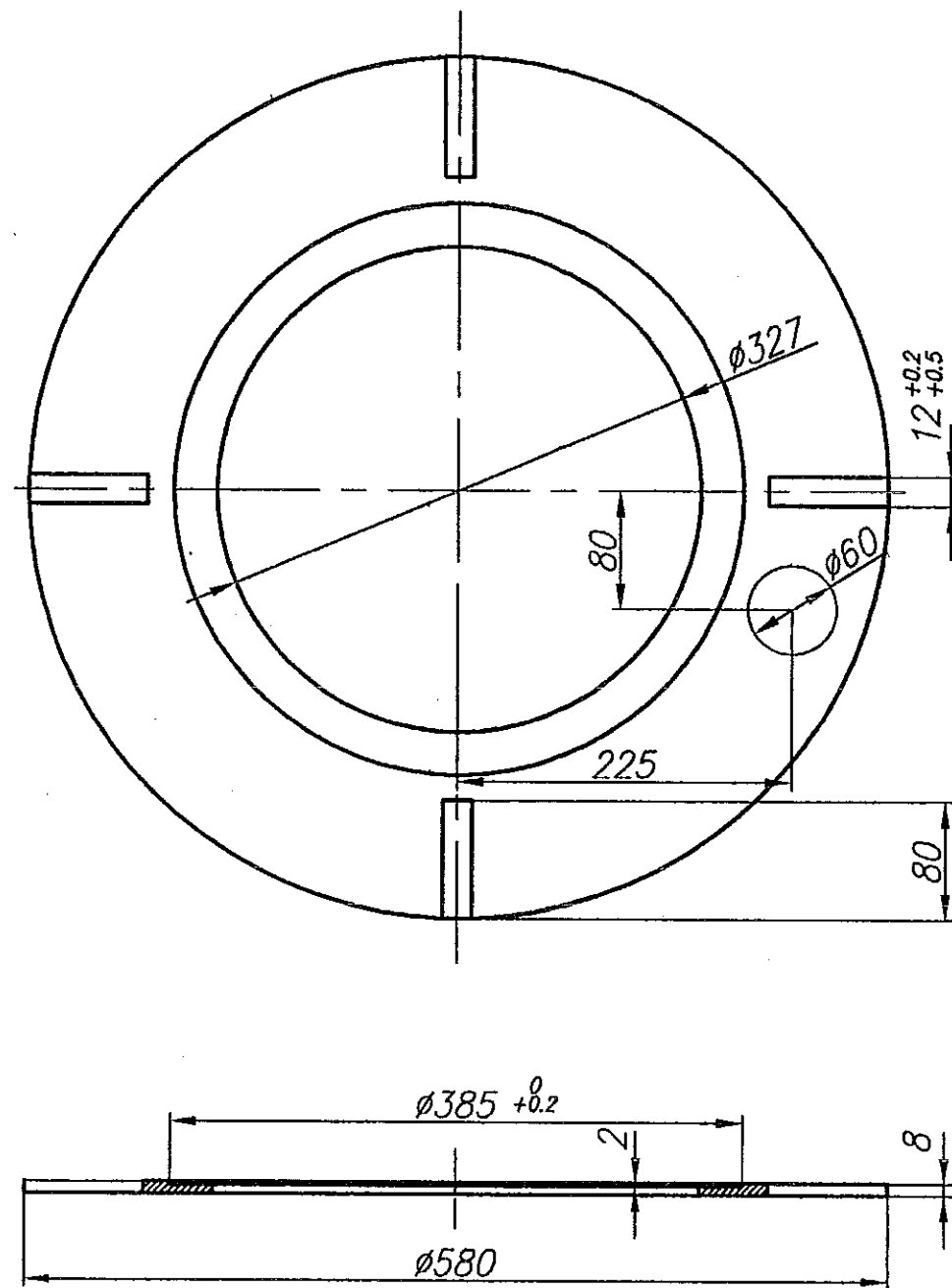


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

Изм.	Опис	Подпис	Дата	Мащаб	Маса	Лист:	Халка транспортна
				1:2	1.34 кг.	1	
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				
ИМет - БАН				05КИЙЛ2.10.10.03			

6.3/

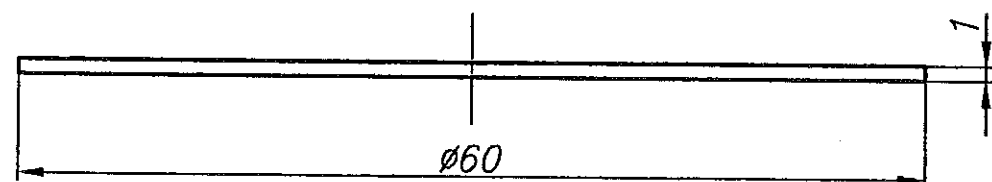


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса °		
				1:5	11.5 кг.		4X13
				Лист:			
				1			Плоча горна
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.10.10.04	
Разр.	Ходжитов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

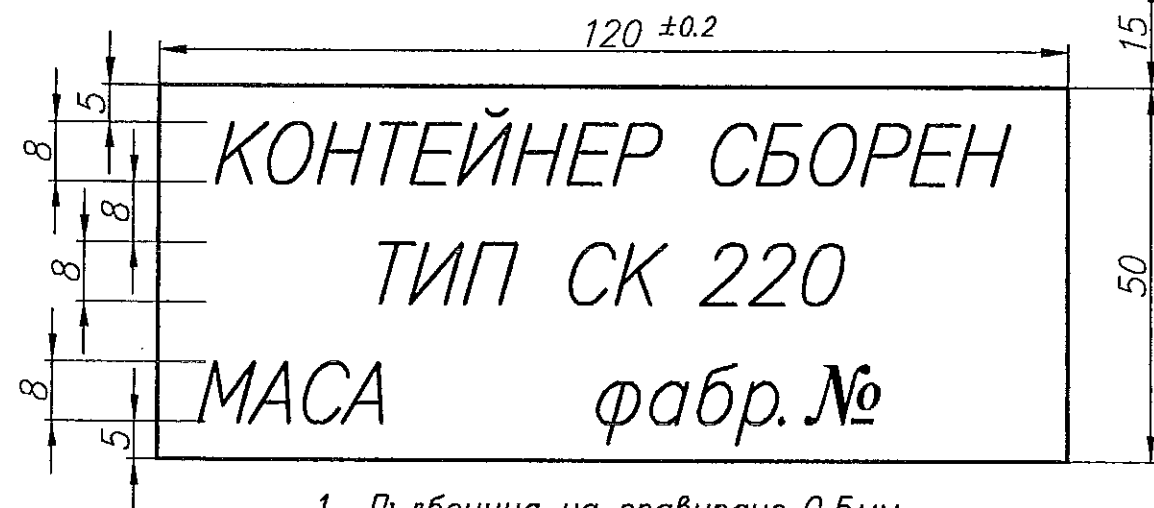
6.3/



1. Неозначените фаски на ръбовете $0,3 \times 45^\circ$.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		
				2:1	0.023кг		4X13
				Лист:			
				1			Капаче
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.10.10.05	
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



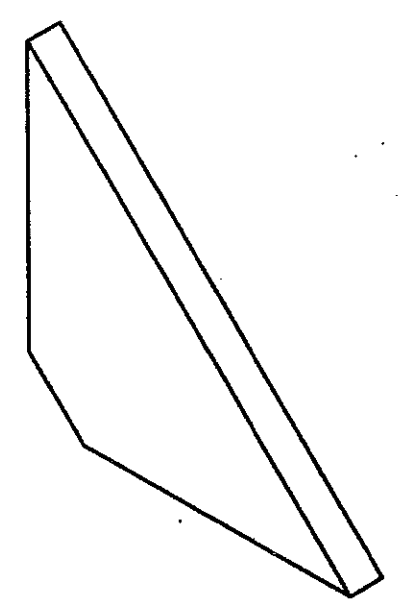
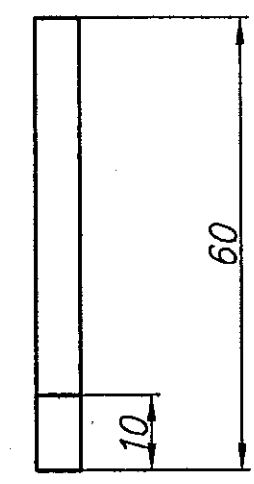
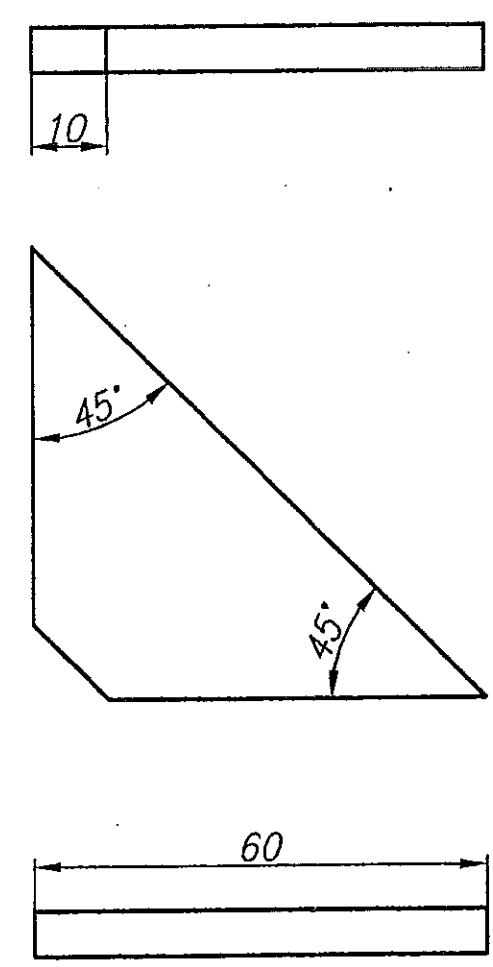
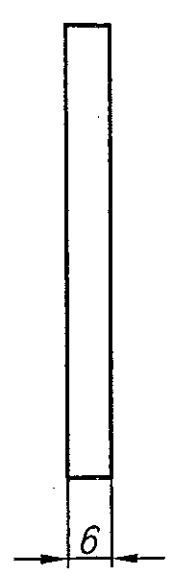
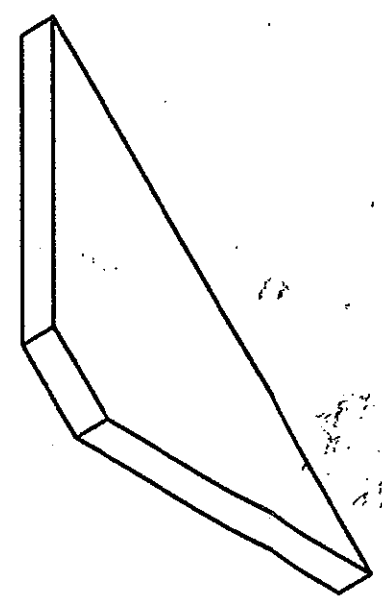
1. Дълбочина на гравирание 0.5 мм

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

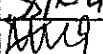
				Мащаб	Маса		X18H10T
				1:1	0.02кг		
				Лист:	Табела		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.10.10.06
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

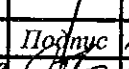
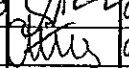
ИМет - БАН

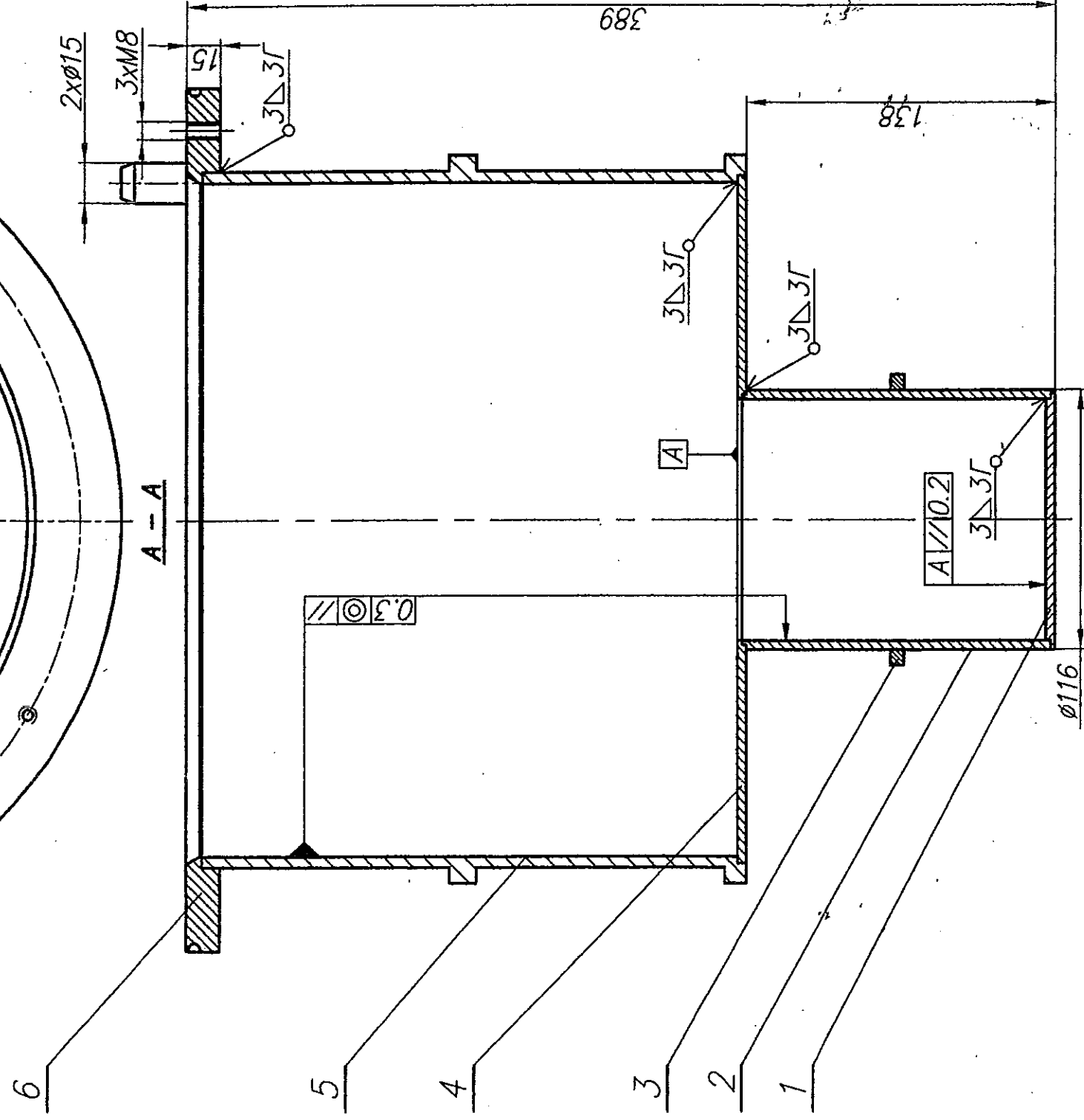
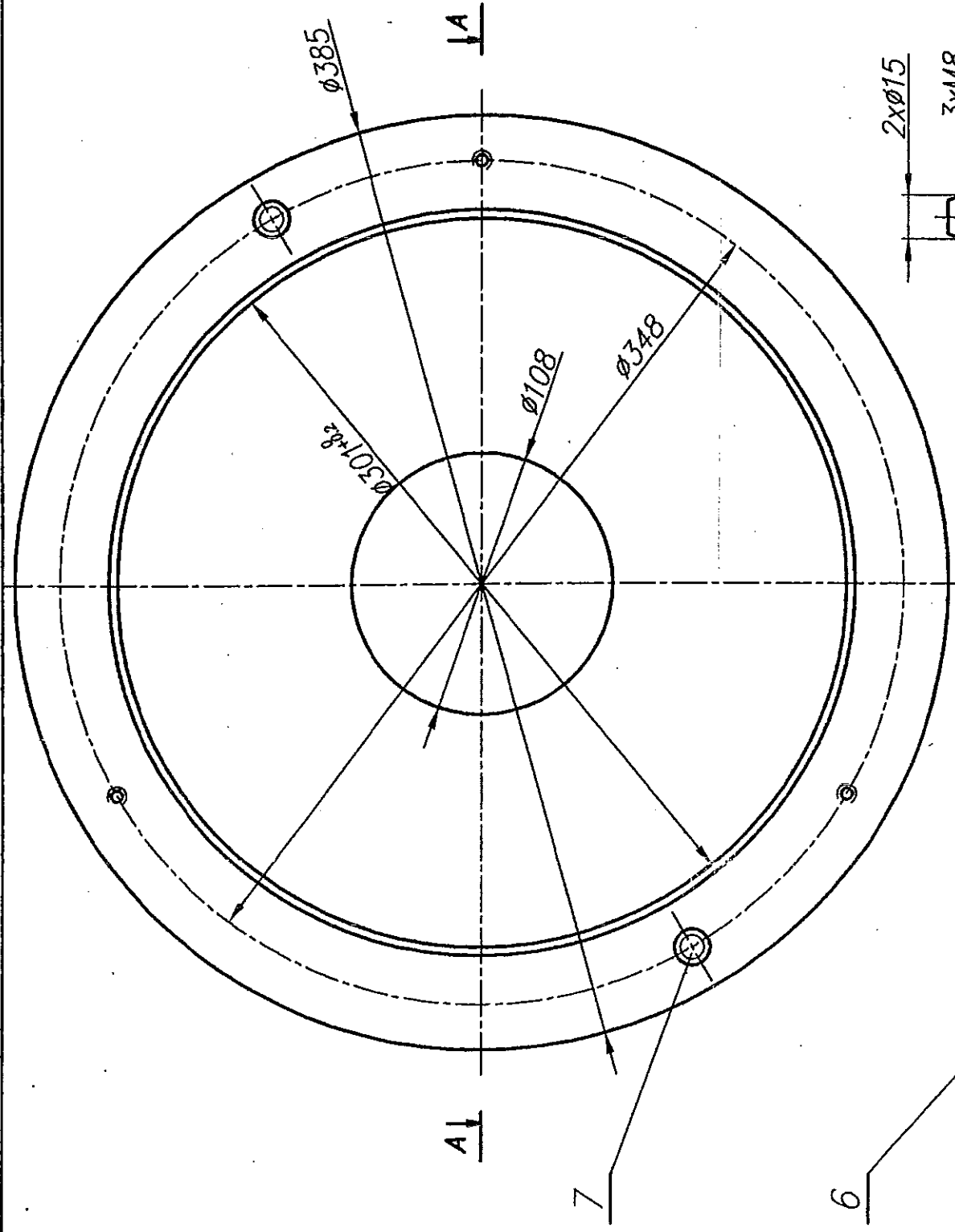
05КИЙЛ2.10.10.06



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

				Непосочените допуски на размерите H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.			
				Мащаб	Маса		4X13
				1:1	0.084кг.		
				Лист:	Ребро тяло контейнер		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.10.10.07	
Разр.	Ходжитов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Забел.
		<u>Документация</u>		
	05КИЙЛ2.10.20.0040	Чертеж сборен		
		<u>Детайли</u>		
1	05КИЙЛ2.10.20.01	Дъно цилиндър вътрешен	1	
2	05КИЙЛ2.10.20.02	Цилиндър вътрешен	1	
3	05КИЙЛ2.10.20.03	Ребро цилиндър вътрешен	1	
4	05КИЙЛ2.10.20.04	Дъно гнездо тапа	1	
5	05КИЙЛ2.10.20.05	Гнездо тапа	1	
6	05КИЙЛ2.10.20.06	Фланец	1	
7	05КИЙЛ2.10.20.07	Водач	2	
		Лист:	Тяло вътрешно	
		1		
Изм.	Отис	Подпис	Дата	ИМет - БАН
Разр.	Ходжитов		04.2009	
Пров.	Тодоров		04.2009	
Норм.	Събева		04.2009	
				05КИЙЛ2.10.20.00



Материал	Масса
1: 2.5	18 кг

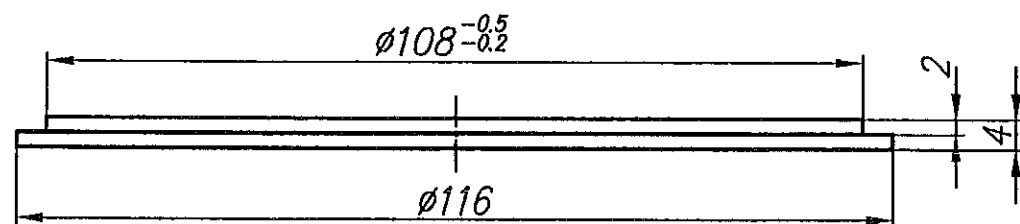
Тяло вътрешно

Лист: 1

ИМет - БАН

05КИЙП2.10.20.0004С

Изм.	Отис	Подпис	Дата
Разр.	Харматов	С.И.	04.2009
Пров.	Тодоров	М.И.	04.2009
Норм.	Събева		04.2009

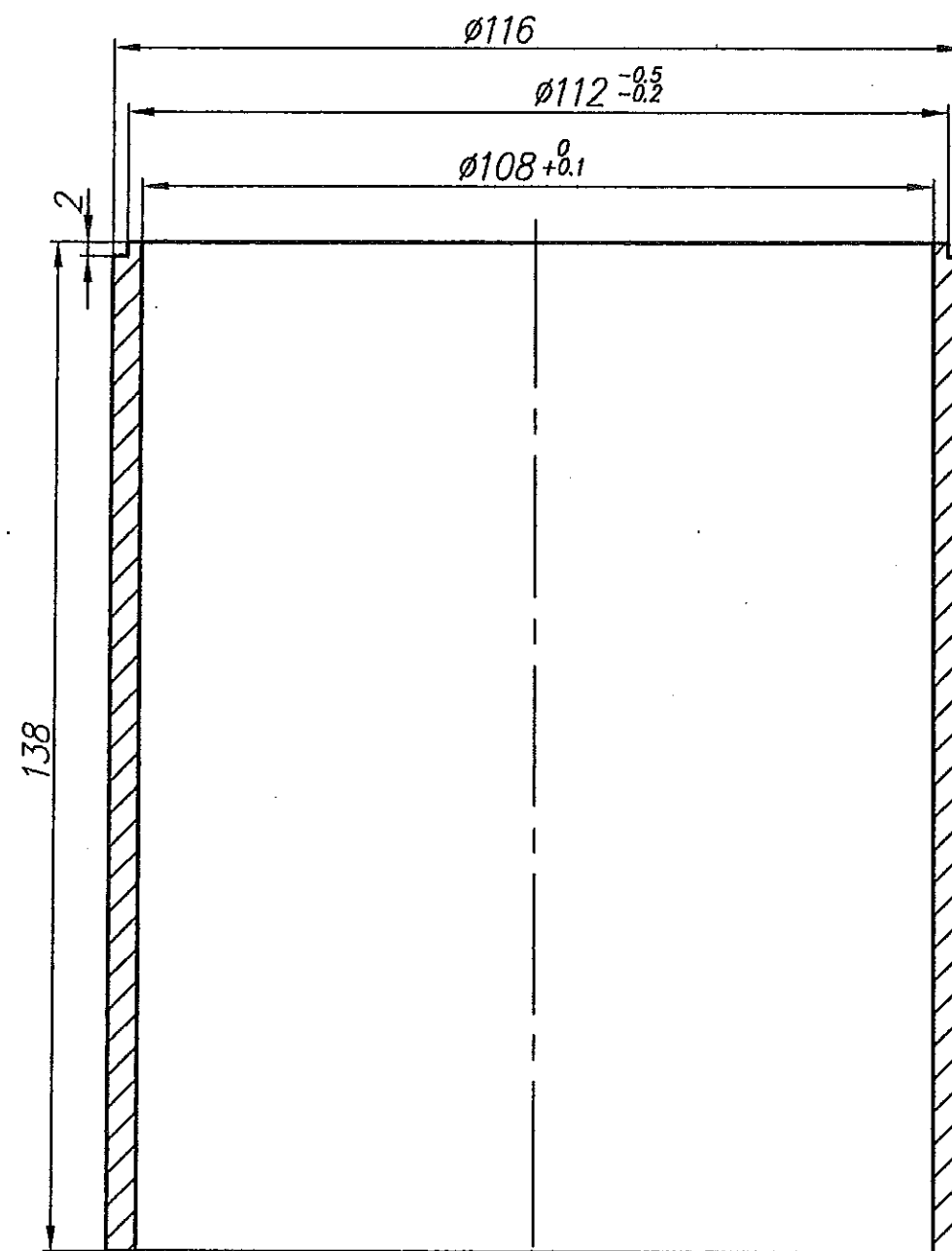


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		
				1:1	1.1 кг.		4X13
				Лист:			
				1	Дъно цилиндър вътрешен		
Изм.	Опис	Подпис	Дата				
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				
				ИМет - БАН		05КИЙЛ2.10.20.01	

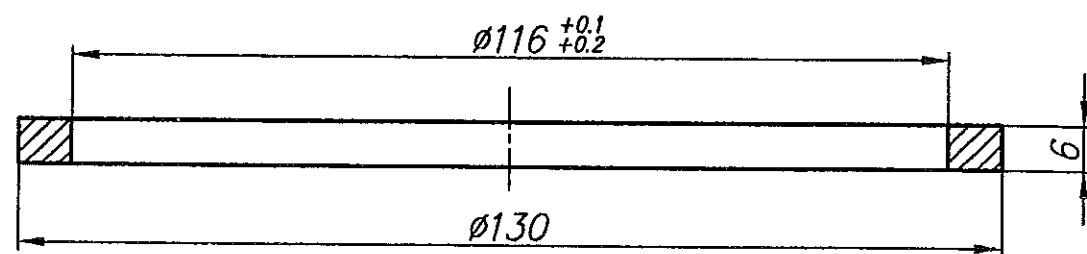
6.3/



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

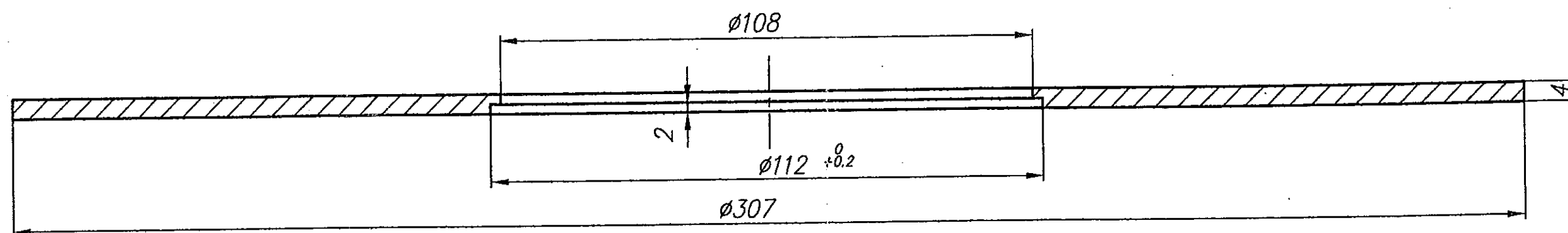
				Мащаб	Маса		4X13
				1:1	1.4кг.		
				Лист:	Цилиндър вътрешен		
				1			
Изм.	Опис	Променен	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.10.20.02
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

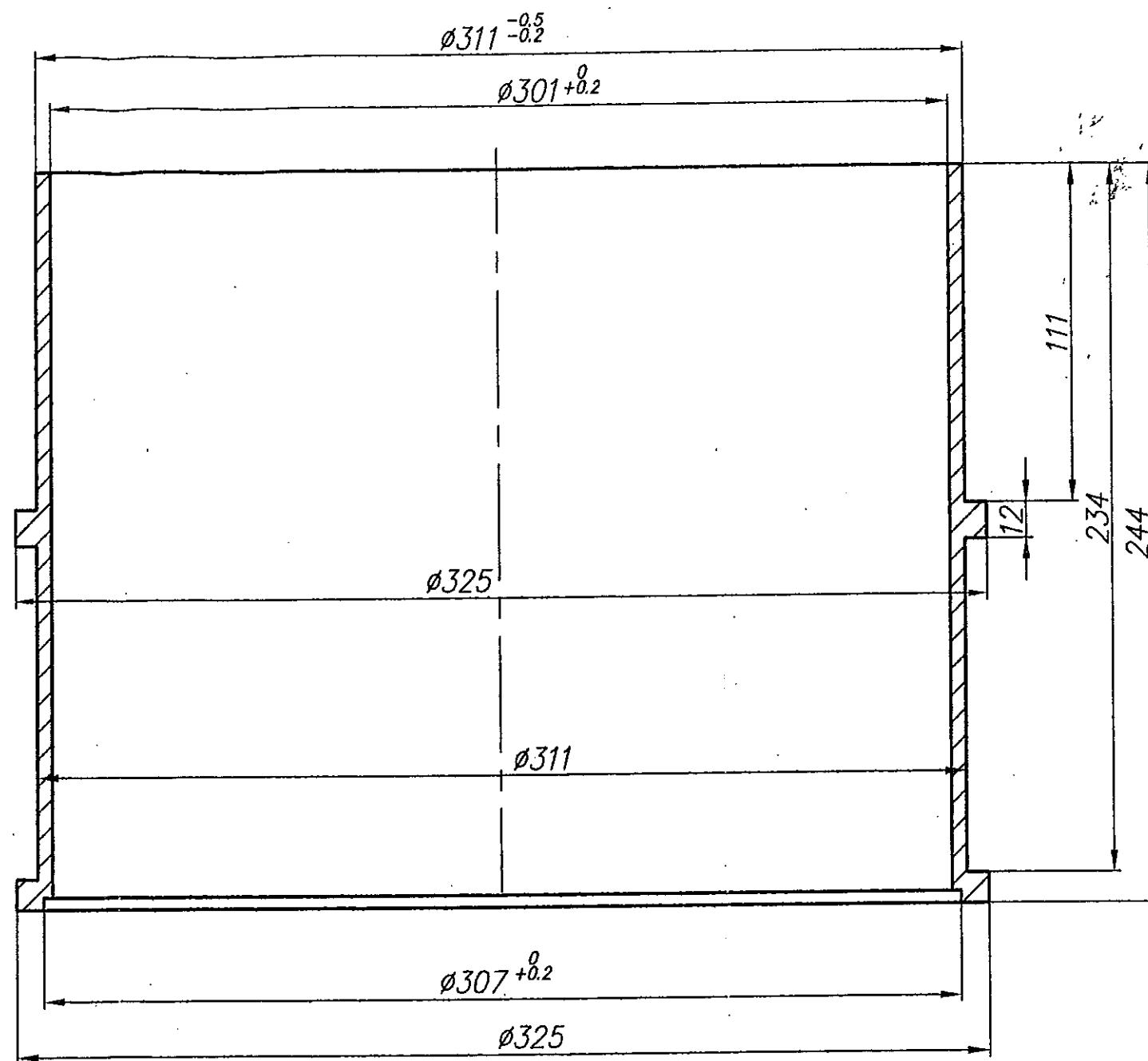
Изм.	Опис	Подпис	Дата	Мащаб	Маса	Символ	4X13
Разр.	Ходжитодоров	[Signature]	04.2009	1:1	0.23 kg	[Symbol]	
Пров.	Тодоров	[Signature]	04.2009	Лист:			
Норм.	Събева		04.2009	1			Ребро цилиндър вътрешен
				ИМет - БАН		05КИЙЛ2.10.20.03	



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

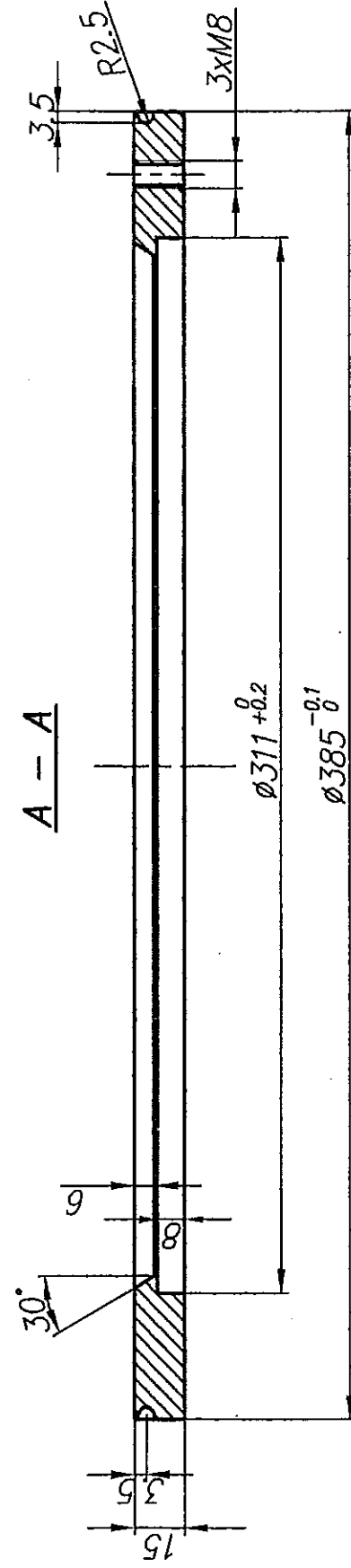
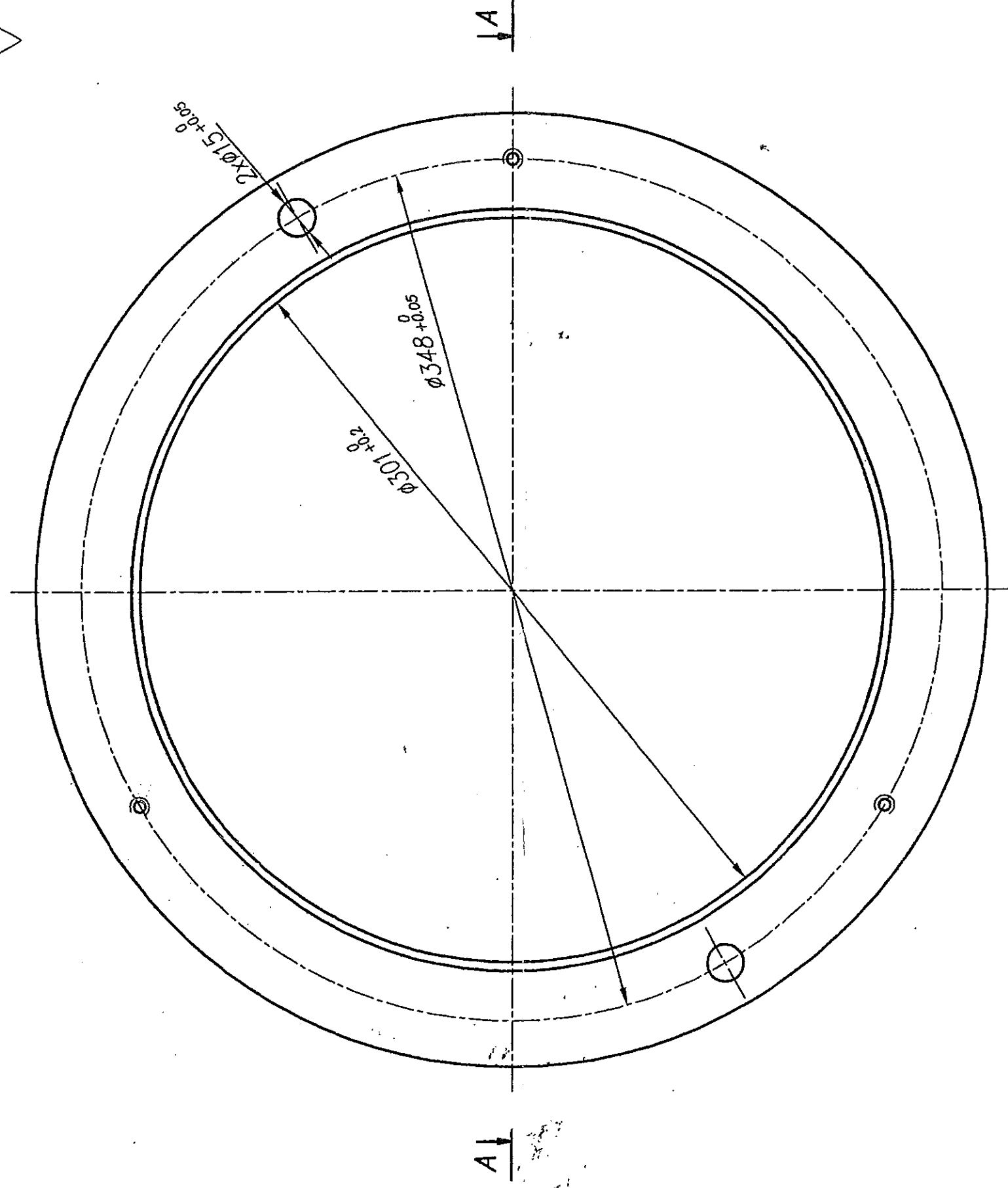
				Мащаб	Маса		4X13
				1:1	1.3кг.		
				Лист:	Дъно гнездо тапа		
				1			
Изм.	Опис	Промяна	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.10.20.04
Разр.	Ходител	Създаване	04.2009				
Пров.	Годоров	Проверка	04.2009				
Норм.	Събева	Норматив	04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°:

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	8.6 кг.		
				Лист:	Гнездо тапа		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙП2.10.20.05
Разр.	Харитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

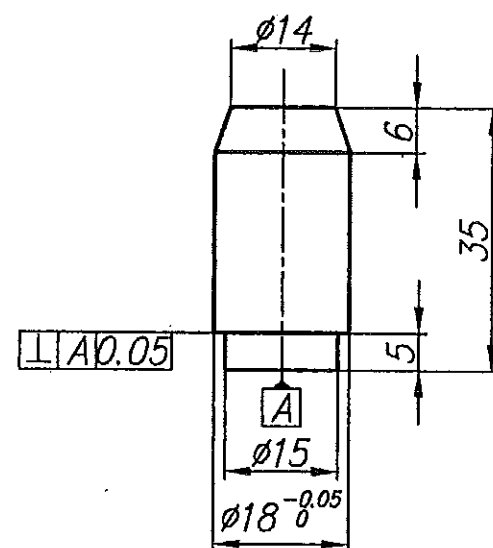


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Нелосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

Материал	Маса	4X13	Дата	04.2009
1:2	4.9 кг		Подпис	С.И.И.
Лист:	1		Проверка	С.И.И.
Изм.	Опис	Фланец	Тодоров	Събева
Разр. Ходител	С.И.И.		04.2009	
Проект	С.И.И.		04.2009	
Норм.	Събева		04.2009	
ИМЕТ - БАН		05КИЙ12.10.20.06		

3. 2 /

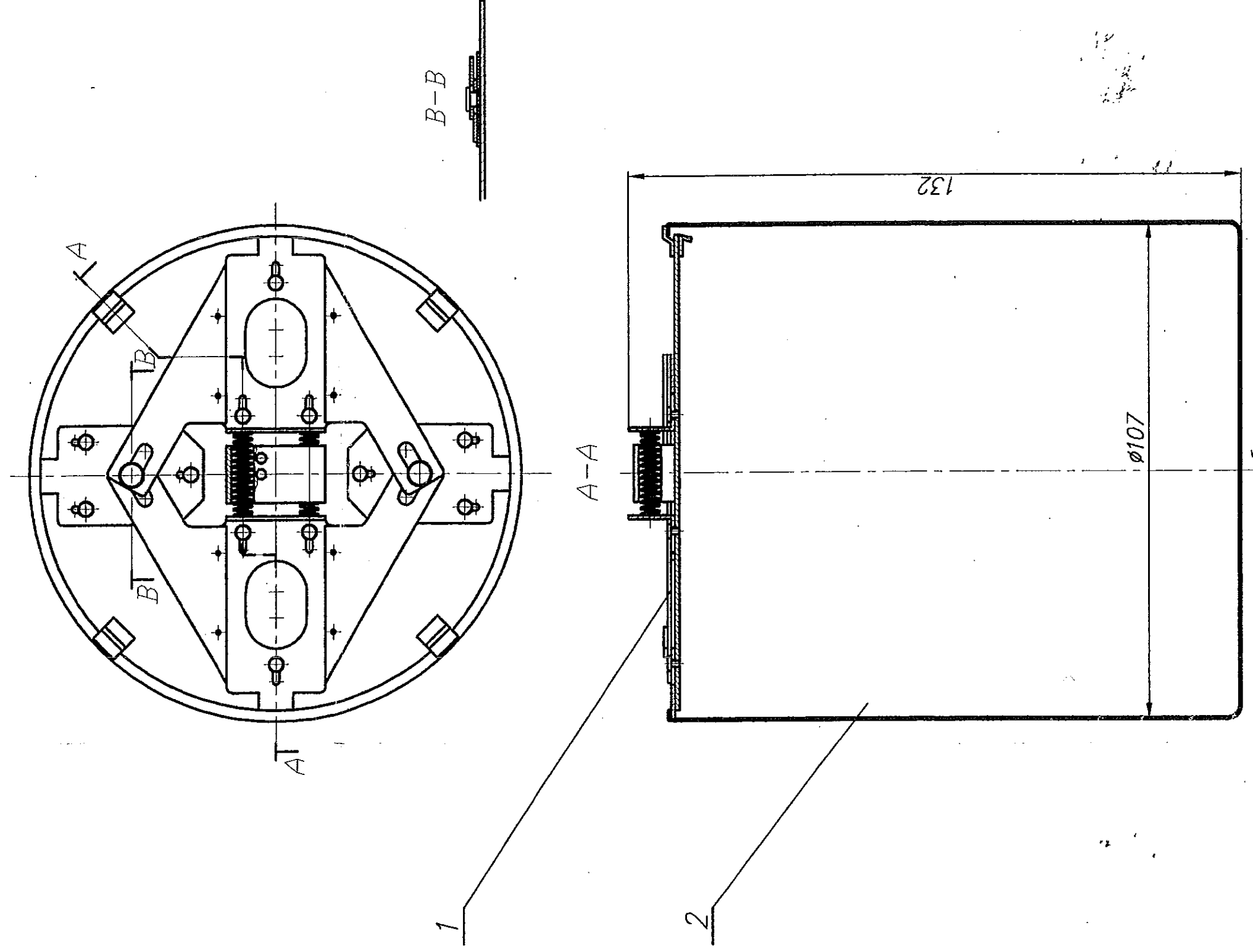


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

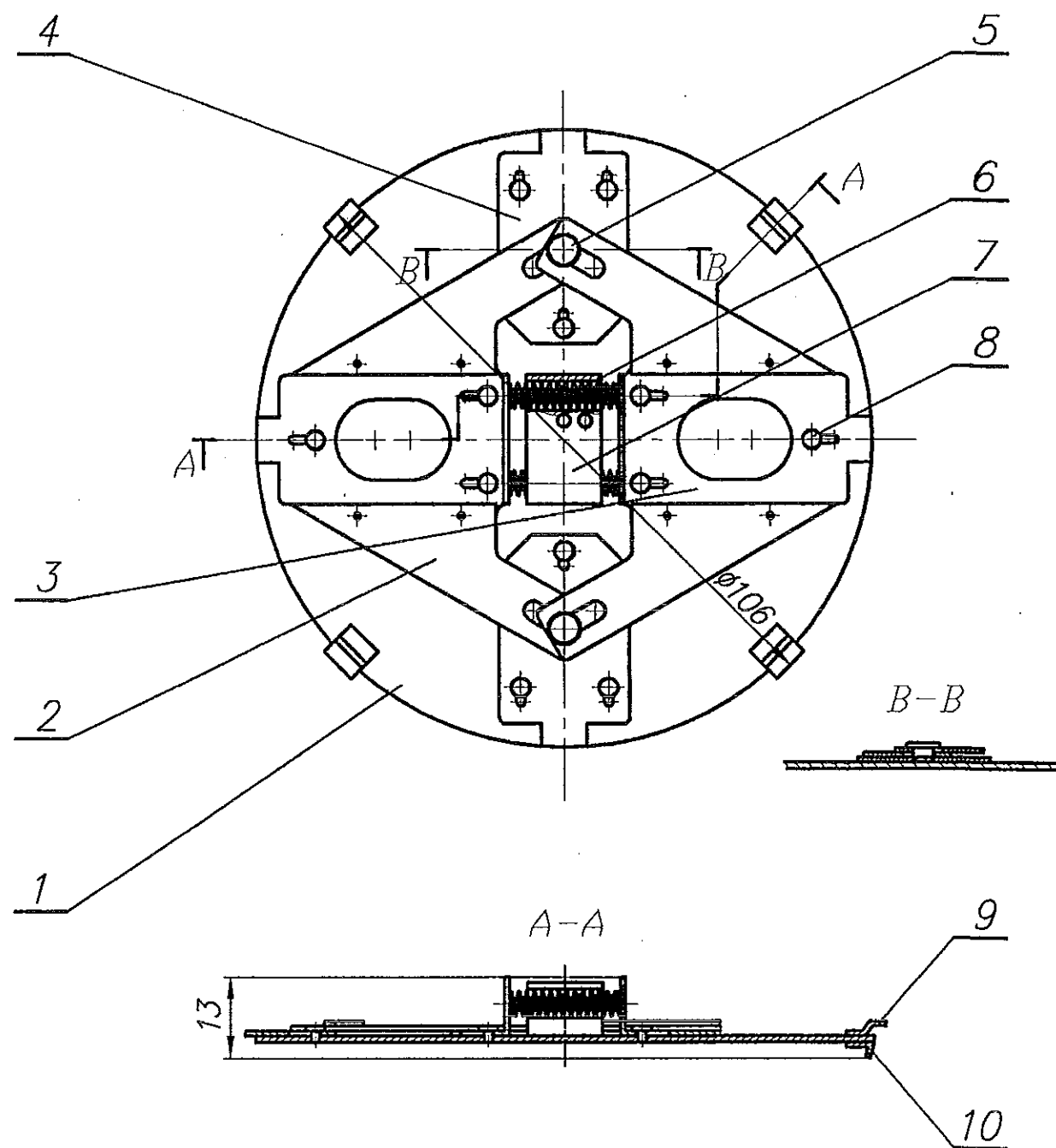
				Мащаб	Маса		
				1:1	0.06 kg		4X13
				Лист:			
				1		Водач	
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.10.20.07	
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

[illegible]



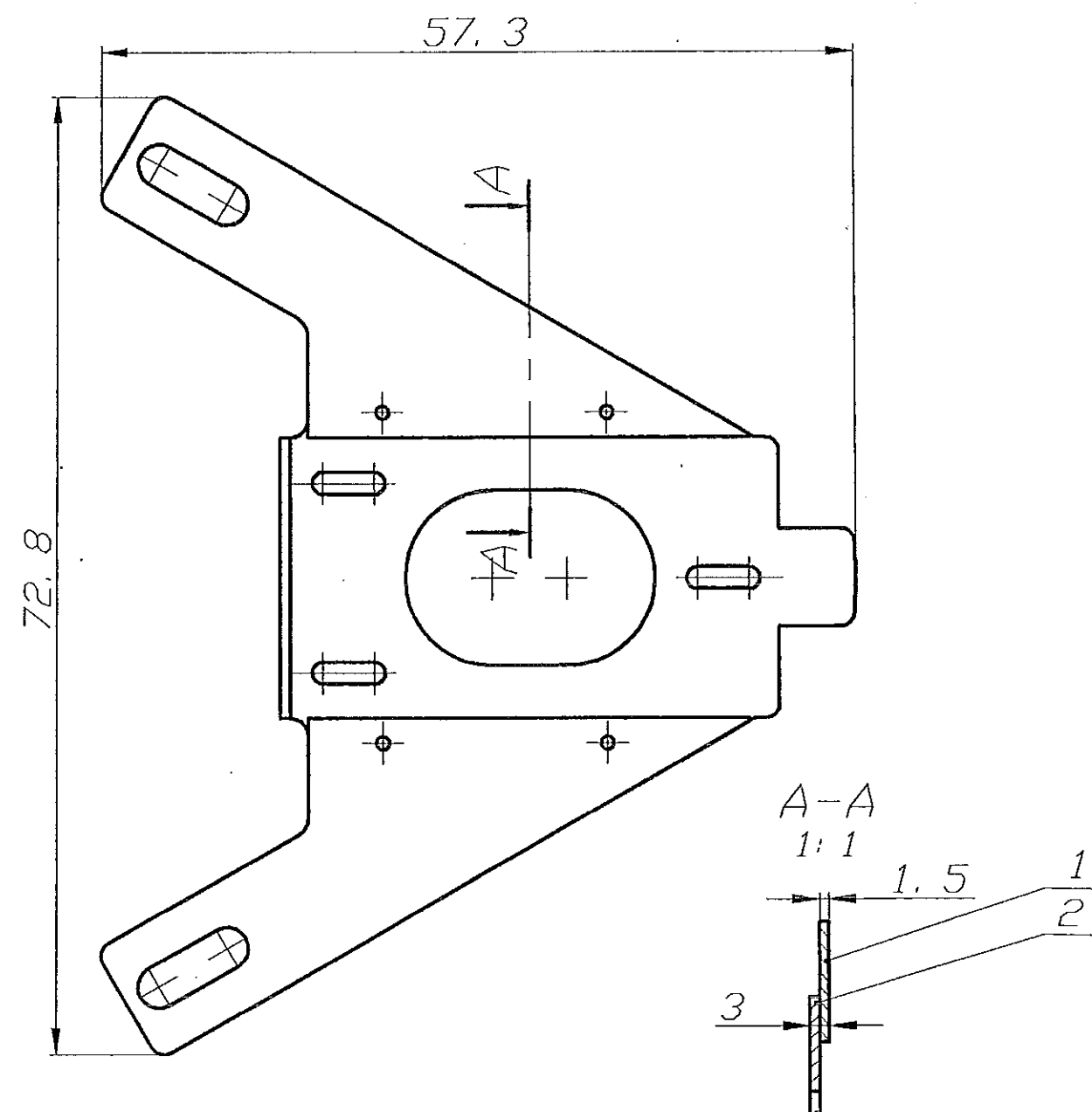
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

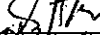
[illegible]

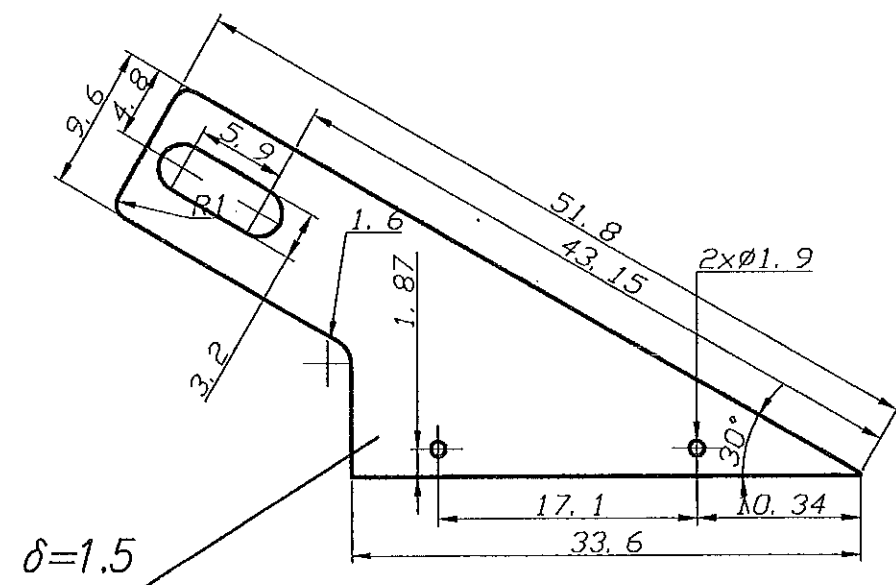


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]



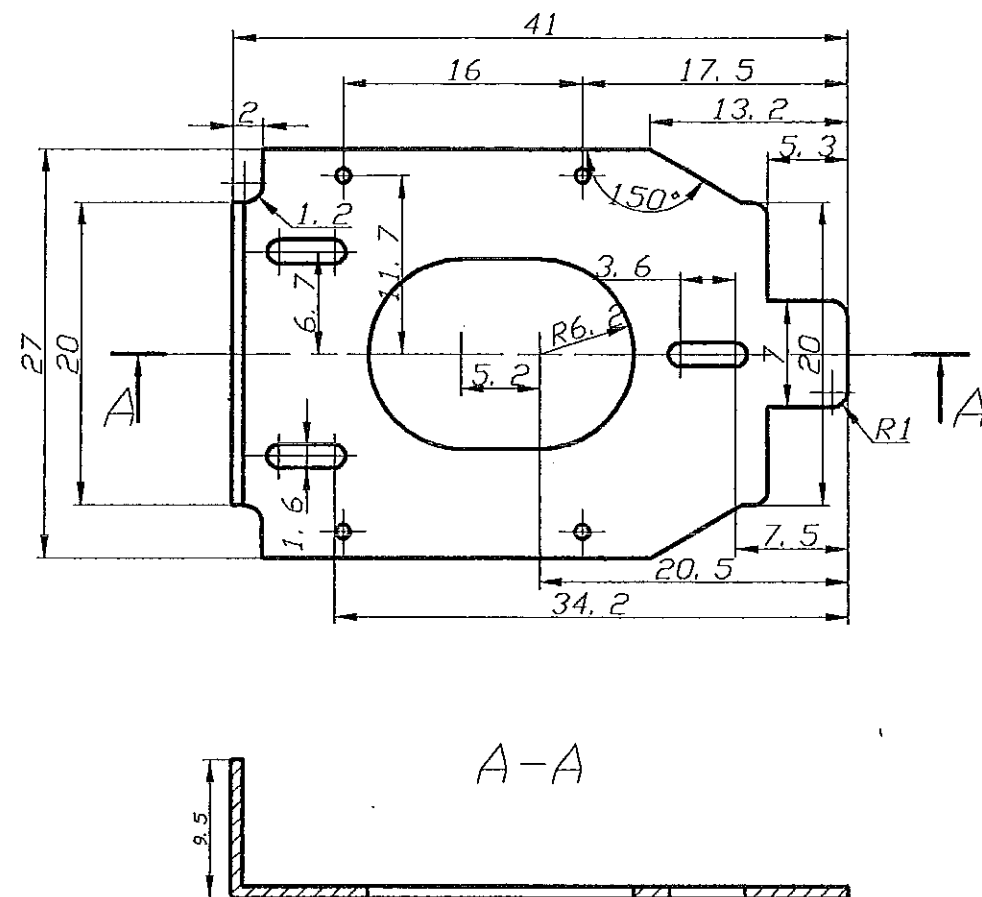
				Мащаб	Маса		
				2:1	0.19 кг.		
				Лист:	Плъзгач задвижващ долен		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.20.11.00ЧС
Разр.	Ходжитов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				2:1	0.07кг		
				Лист:	Рамо		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.20.11.01	
Разр.	Ходжитов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

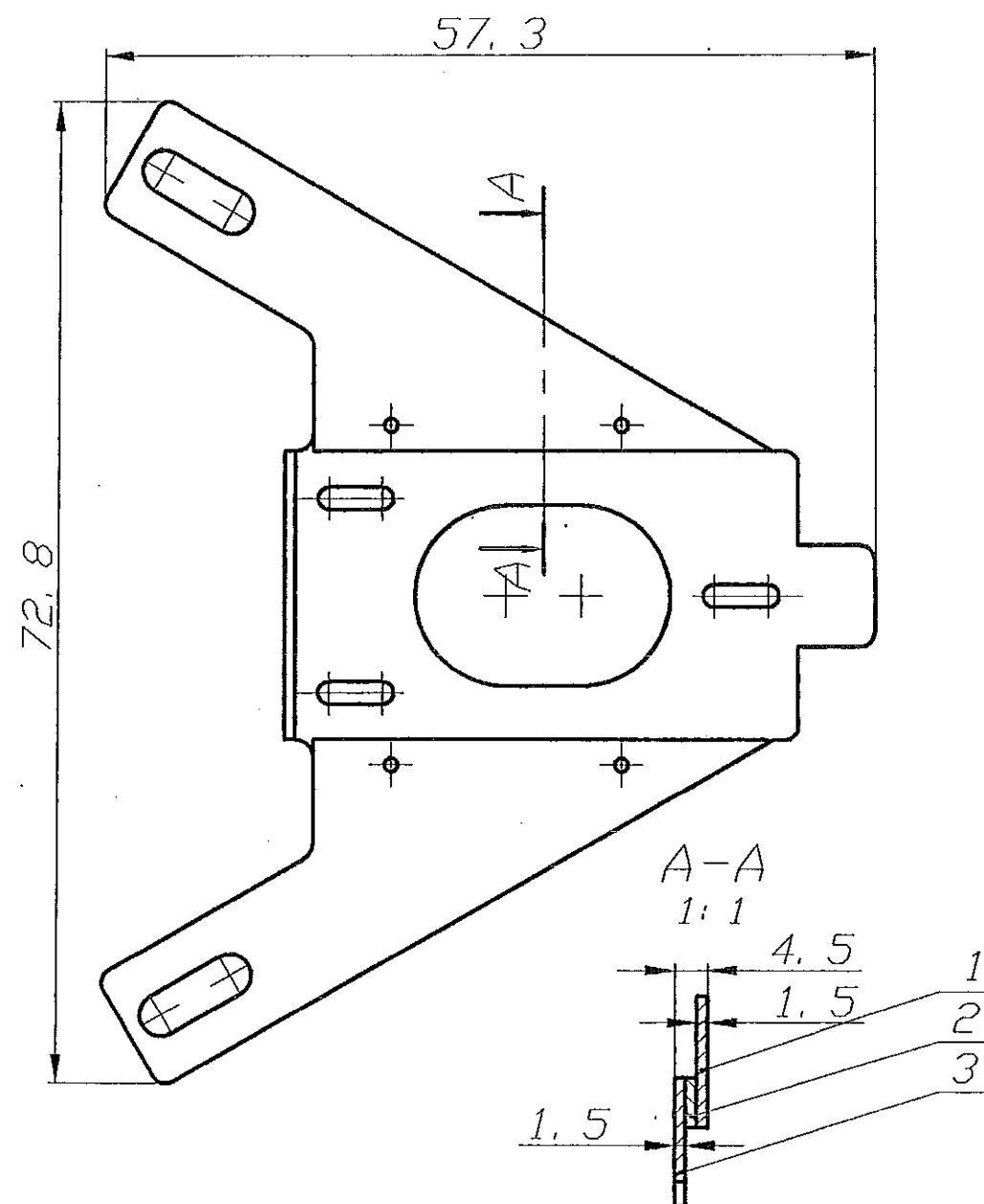


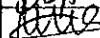
1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

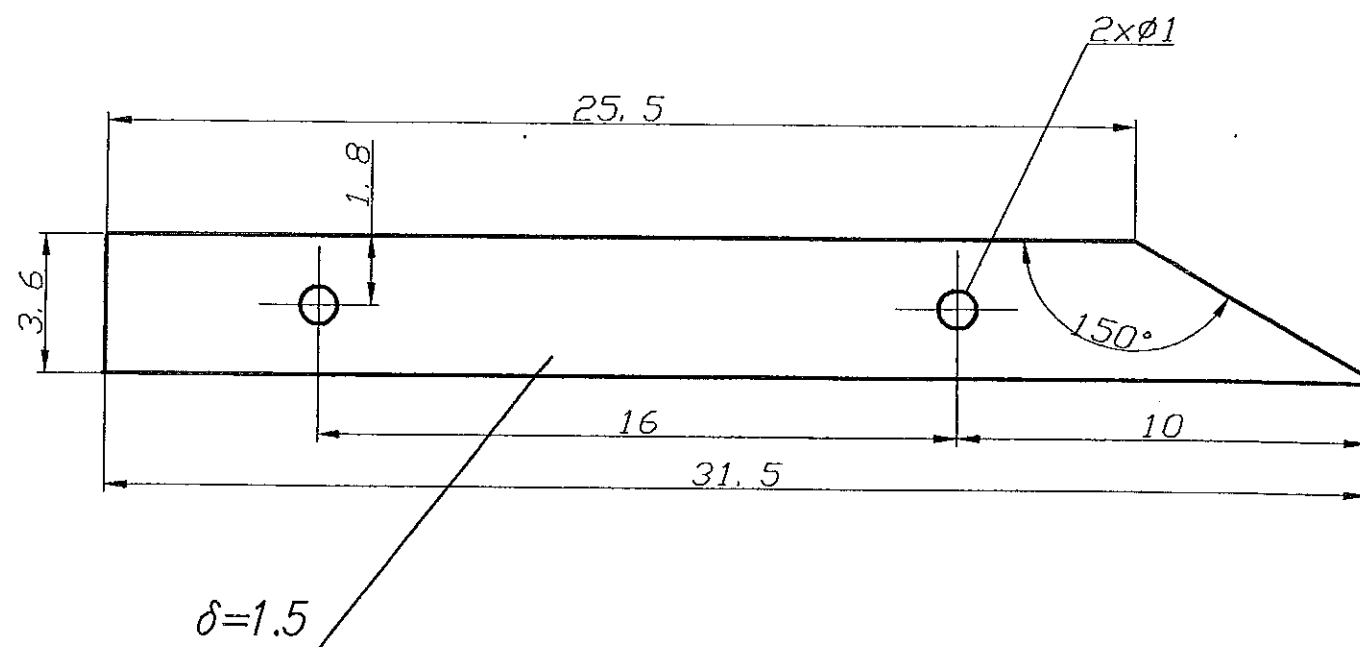
				Мащаб	Маса		4X13
				2:1	0.05кг		
				Лист:	Основа плъзгач задвижващ		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.20.11.02	
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

[illegible]



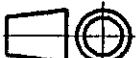
				Мащаб	Маса		
				1:1	0.29 кг		
				Лист:	Плъзгач задвижващ горен		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.20.12.00ЧС
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

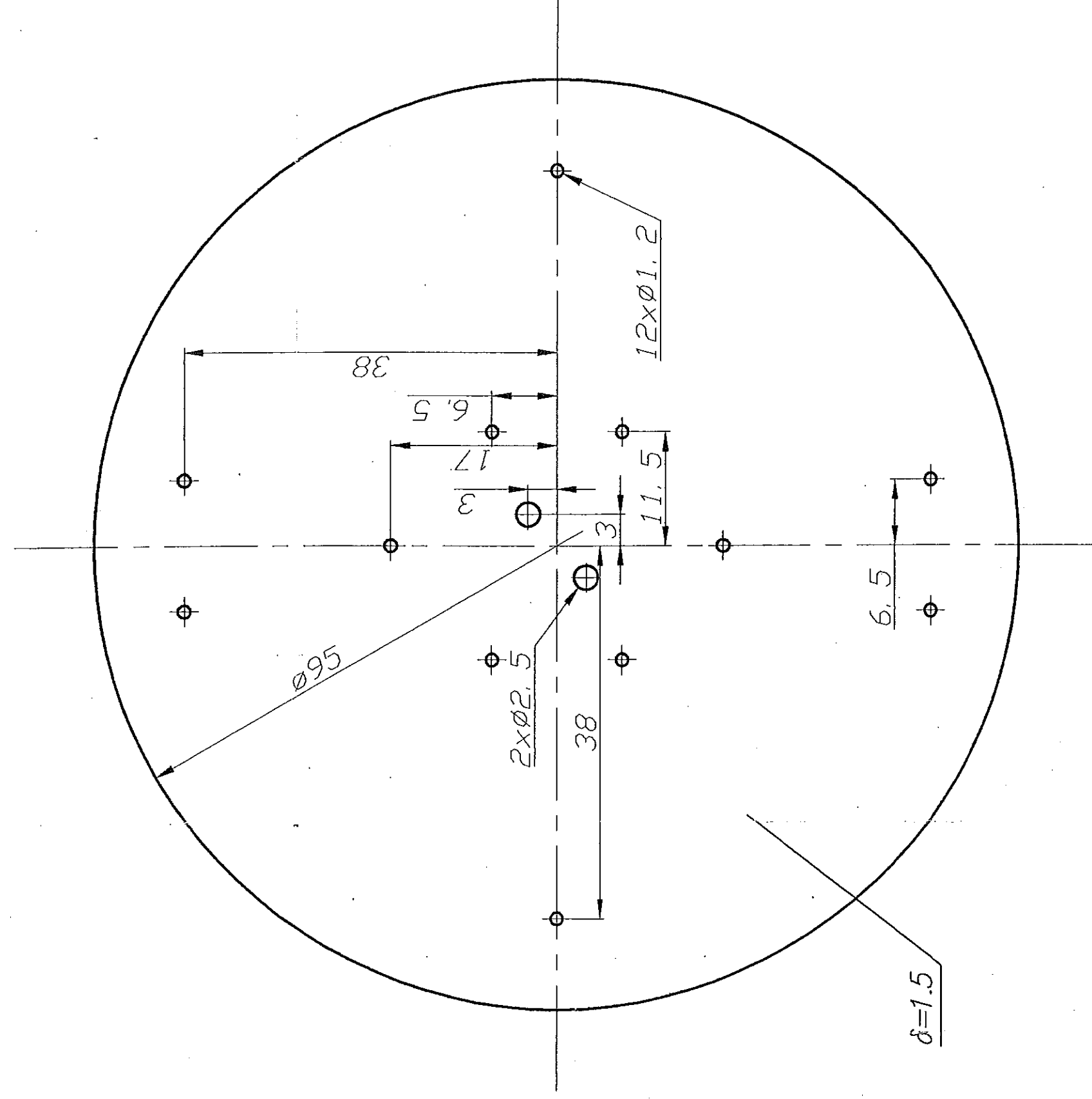
12.5/



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				2:1	0.05кг		
				Лист:	Планка дистанционна		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.20.12.01
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете $0,3 \times 45^\circ$

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT4/2 по БДС EN 22768-1:2004.

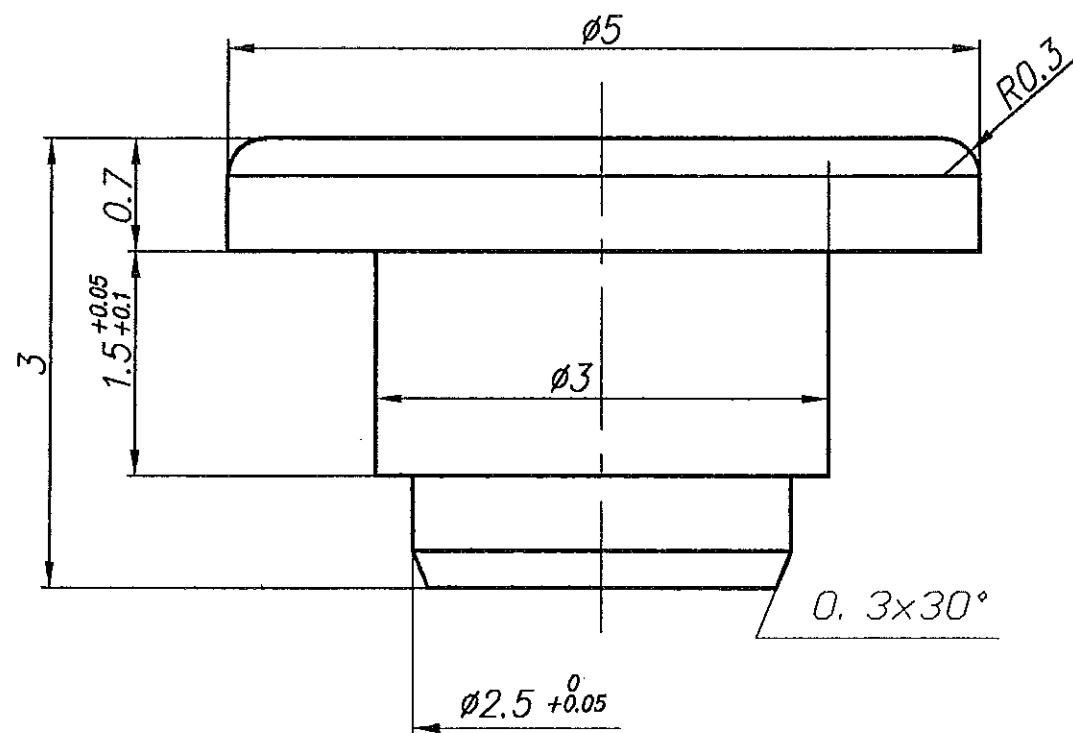
[illegible]

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and features:

- Overall height: 35
- Overall width: 10
- Top horizontal segments: 7 (left), 1.5 (right)
- Internal horizontal segments: 3.2 (left), 2.3 (right)
- Internal vertical segments: 2.3 (left), 2.6 (right)
- Central circular hole: $\phi 2.5$
- Bottom horizontal segments: 2.3 (left), 14.7 (right)
- Bottom vertical segment: 5
- Internal horizontal segment: 20
- Internal vertical segment: 23.9
- Top fillet radius: $R1$
- Bottom fillet radius: $R1$
- Surface texture symbol: $\delta=1.5$

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

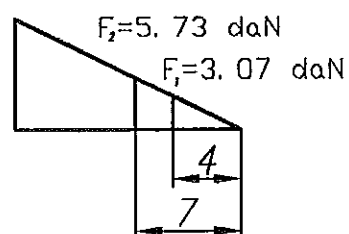
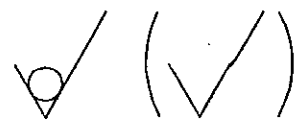
				Машаб	Маса		4X13
				2:1	0.05кв		
				Лист:	Планка дистанционна		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.20.10.04
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



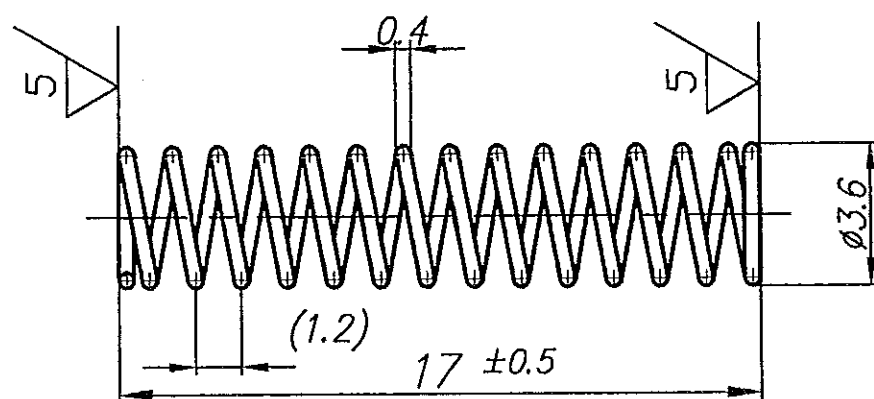
1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		
				20:1	0.02 kg		4X13
				Лист:			
				1			Нит направляващ плъзгач
Изм.	Опис	Променен	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.20.10.05	
Разр.	Харитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



Наименование на периметъра		Стоиност
Брой работни навивки		13.5
Пълен брой навивки		15
Посока на навиване		дясна
Твърдост		HRC45-50
Покритие		-
Диаметър	на контр. прът	Ø2.7
	на контр. бутлка	Ø3.7

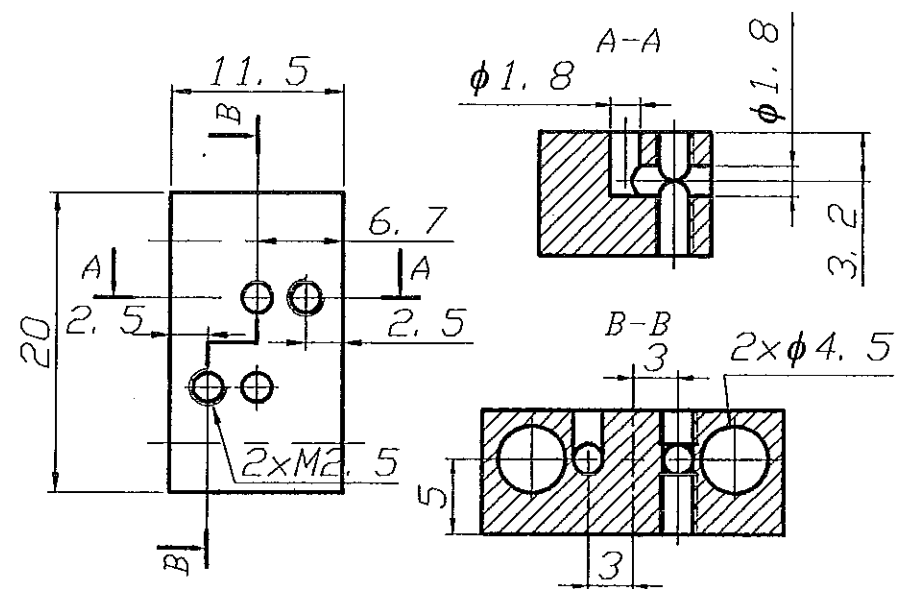


1. 158mm

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		0,8 БДС 2638-75	
				5:1	0.04кг		4X13	
				Лист:	Пружина			
				1				
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.20.10.06	
Разр.	Ходжитодоров		04.2009					
Пров.	Тодоров		04.2009					
Норм.	Събева		04.2009					

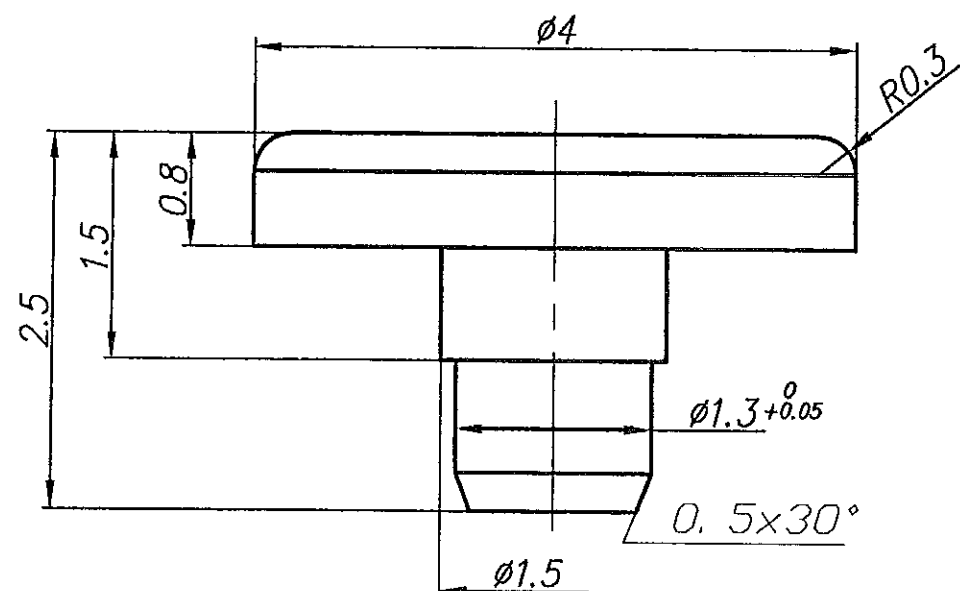
12.5/



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

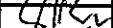
Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

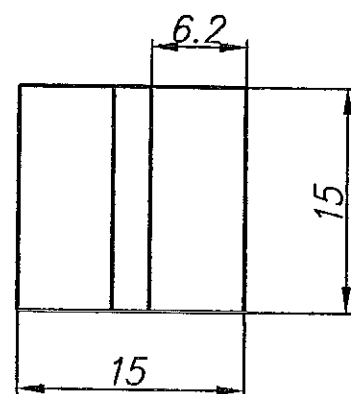
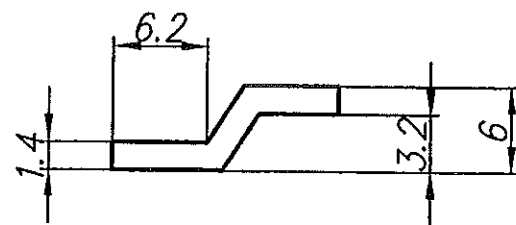
				Мащаб	Маса		
				2:1	0.1 кг.		4X13
				Лист:			
				1			Блок пружинен
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.20.10.07	
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

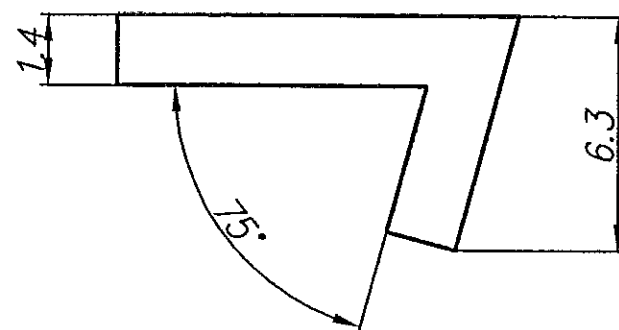
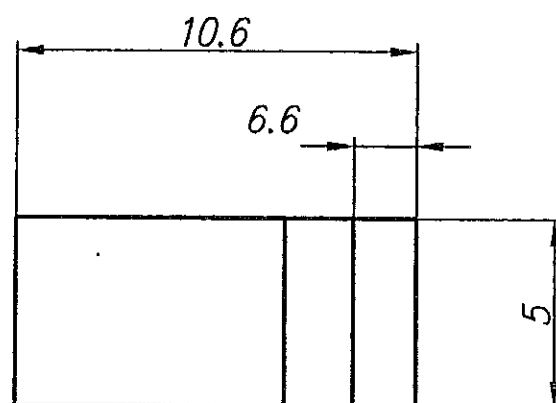
				Мащаб	Маса		4X13
				20:1	0.02кг		
				Лист:	Нит направляващ капак		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ.20.10.08	
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

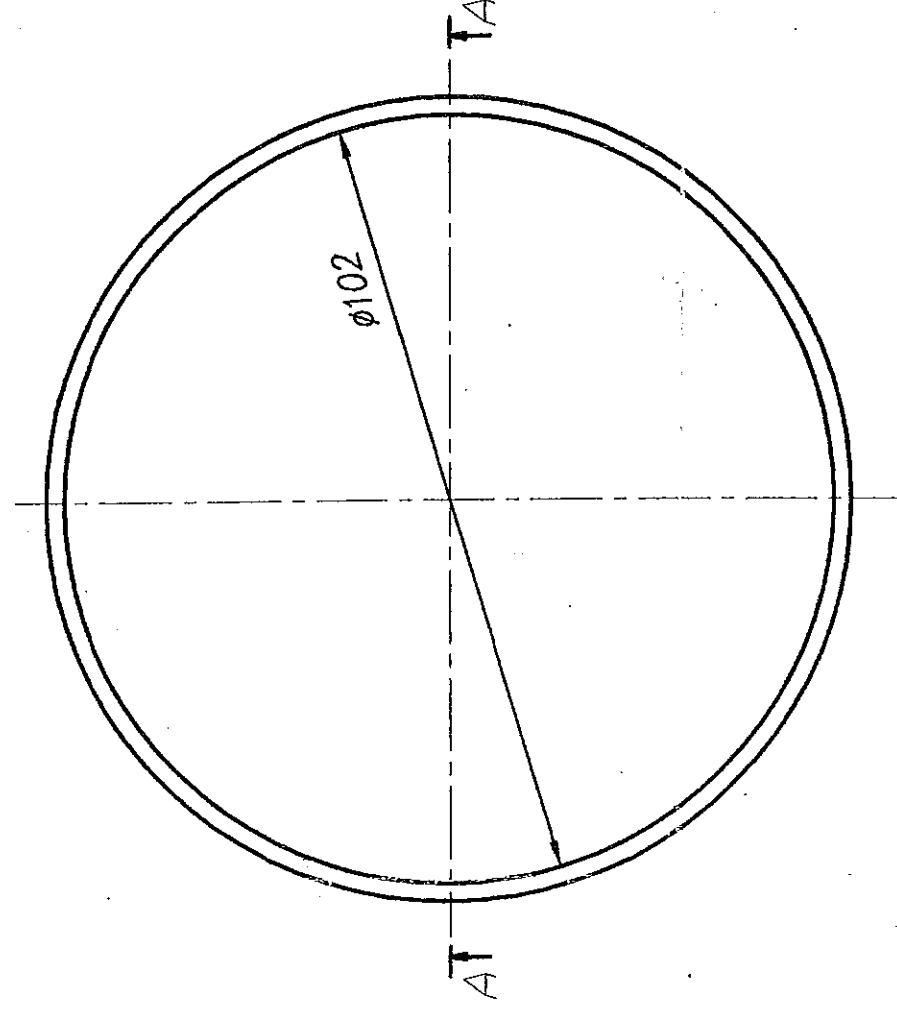
Изм.	Опис	Подпис	Дата	Масшаб	Маса	Успореден	Упор
				2:1	0.05kg		4X13
				Лист:			
				1			Упор
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.20.10.09	
Разр.	Ходиторов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



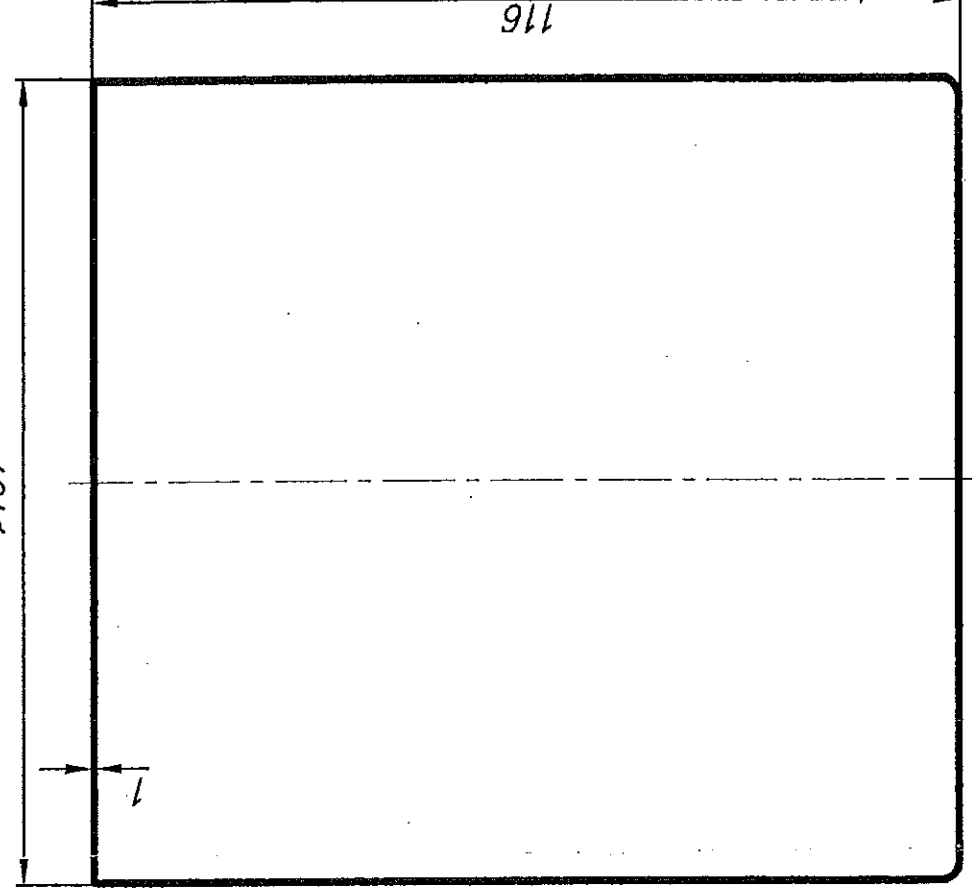
1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13		
				5 :1	0.02 kg				
				Лист:	Планка центроваща				
				1					
Изм.	Опис	Детайл	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.20.10.10		
Разр.	Хаджитодоров		04.2009						
Пров.	Тодоров		04.2009						
Норм.	Събева		04.2009						



A-A
107



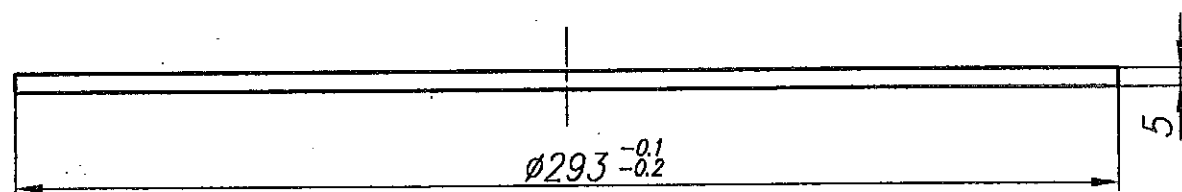
1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите

H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

Материал	Маса	4X13	Чаша	ИМет - БАН	05КИЙП2.20.00.01
1:2	2.8 кг				
Лист:	1				
Изм.	Опис	Профус	Дата	Изм.	Опис
Разр. Харитонков	04.2009			Разр. Харитонков	04.2009
Проев. Тодоров	04.2009			Проев. Тодоров	04.2009
Норм.	Събева			Норм.	Събева

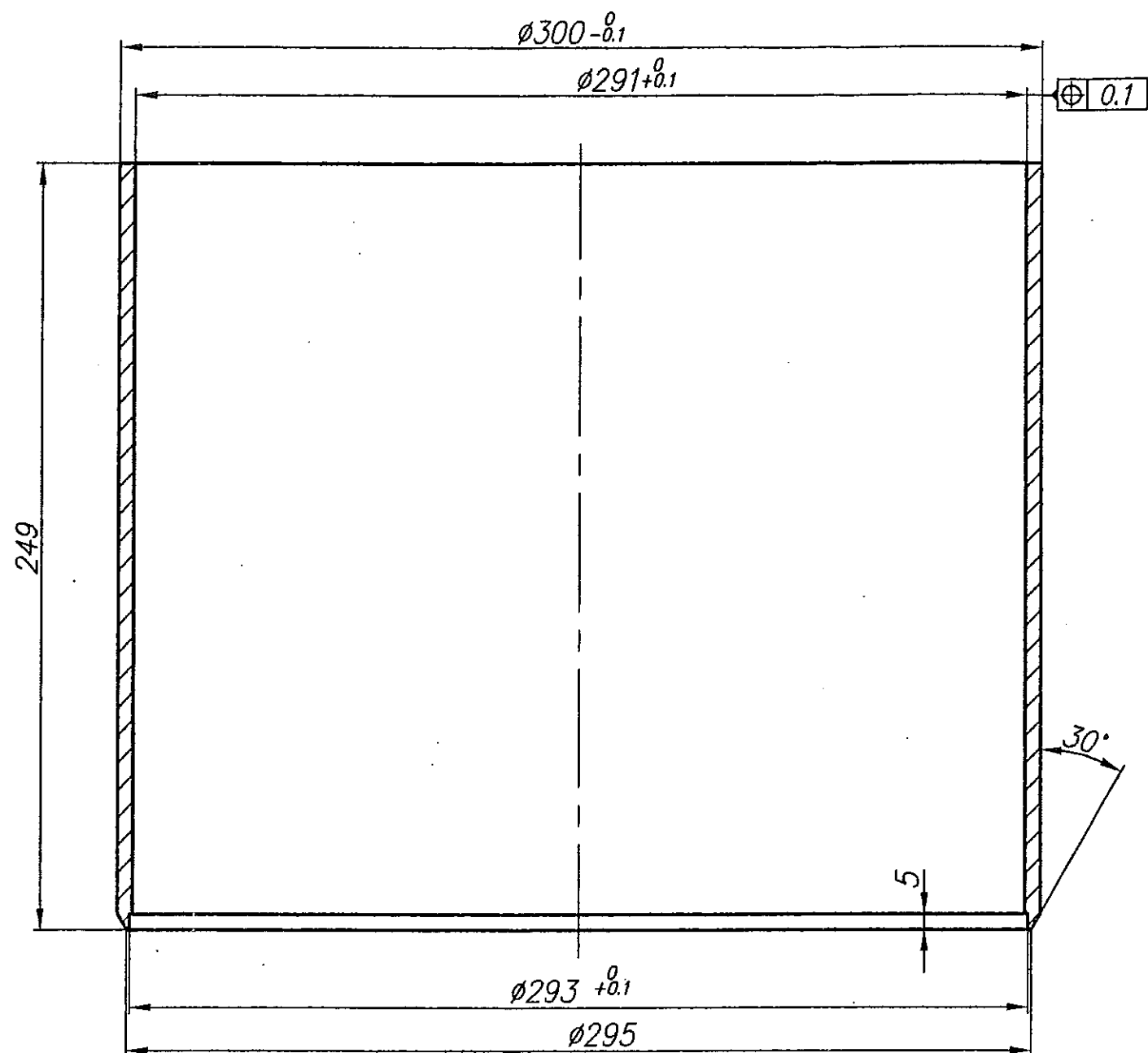
6.3/



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	4.9 кг.		
				Лист:	Дъно тапа		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.30.00.01	
Разр.	Ходжитов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

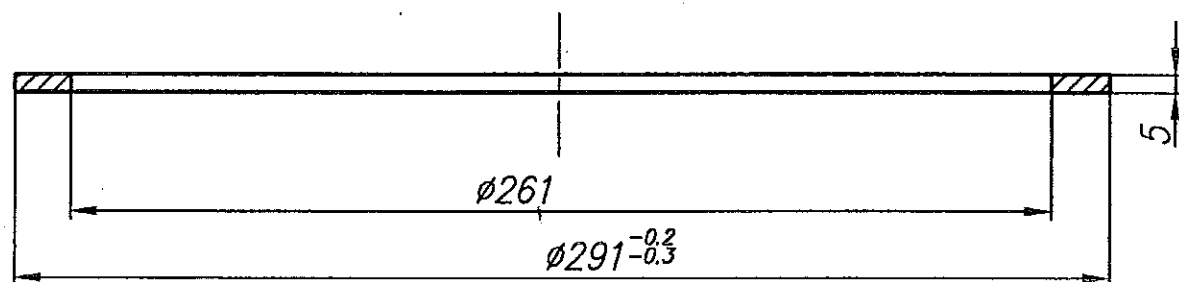


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	6.9кг.		
				Лист:	Тяло цилиндрично		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙП2.30.00.02	
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

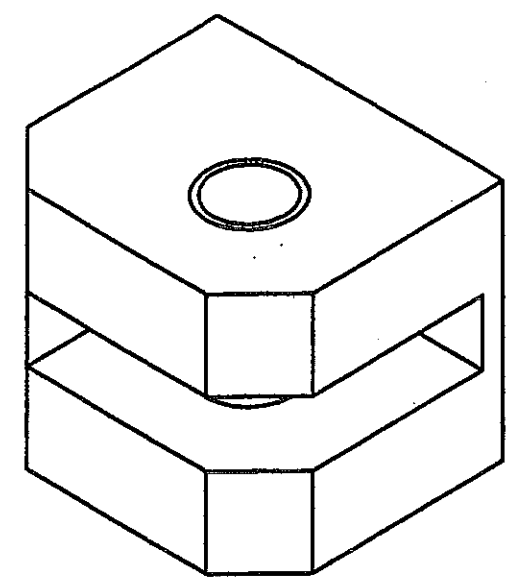
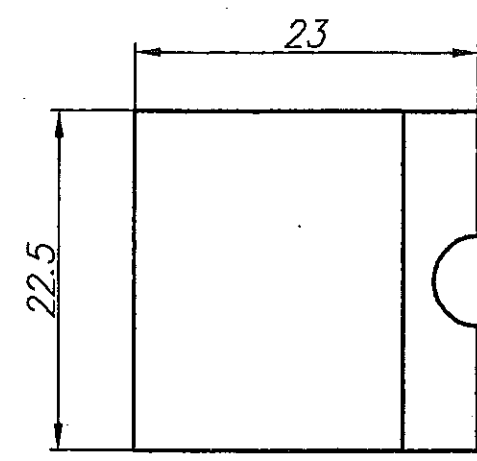
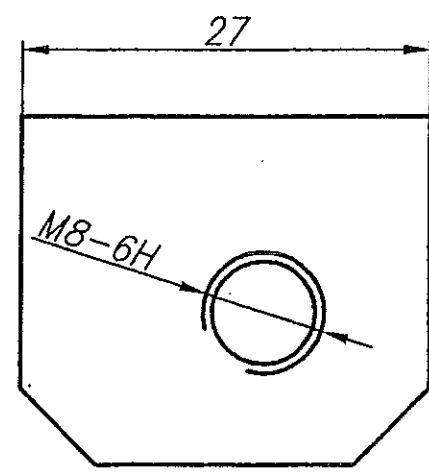
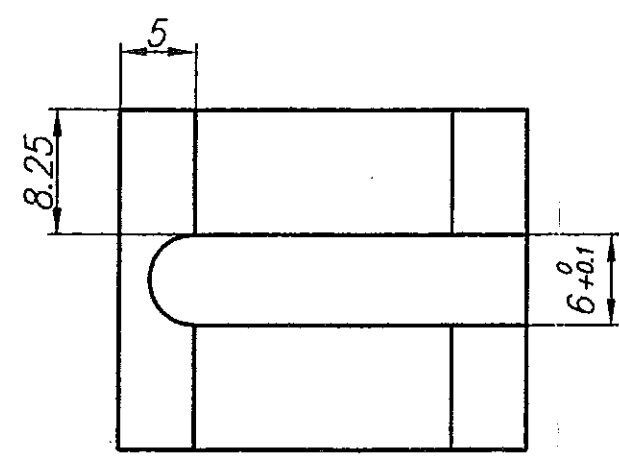
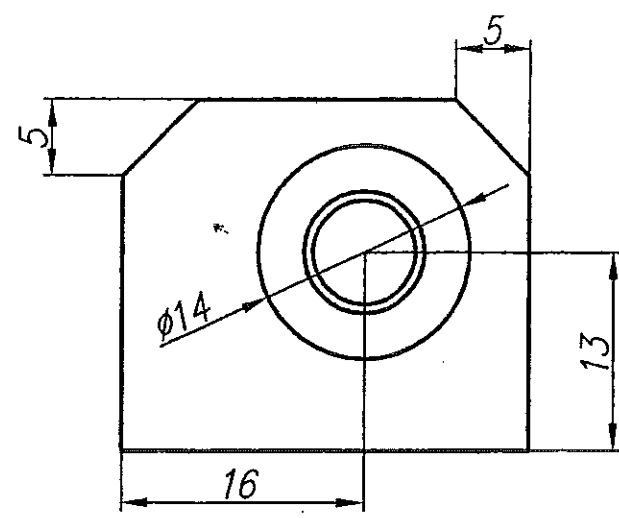
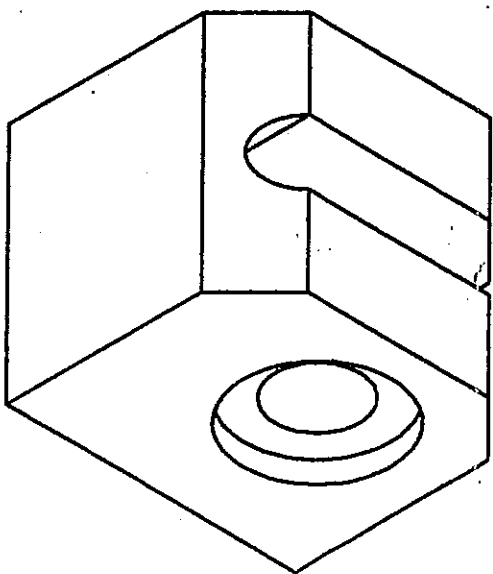
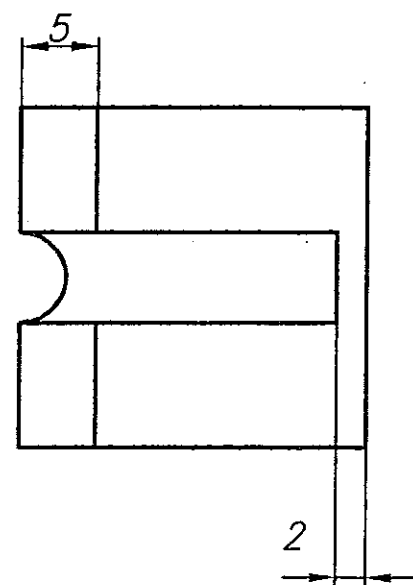
6.3/



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

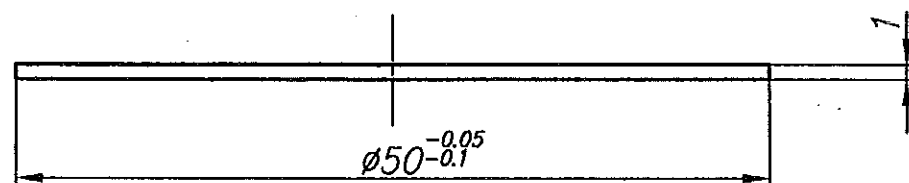
				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	0.52кг		
				Лист:	Ребро укрепващо		
				1			
Изм.	Опис	Променен	Дата	ИМет - БАН		05КИЙП2.30.00.03	
Разр.	Хаджитодоров	И	04.2009				
Пров.	Тодоров	И	04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				2:1	0.08кг.		
				Лист:	Ухо подемно		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙЛ2.30.00.05
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

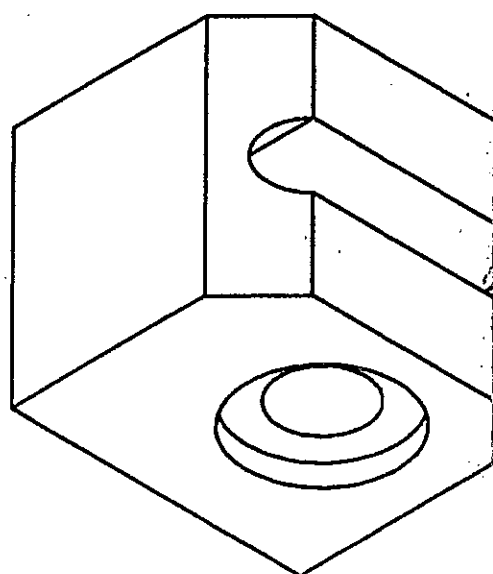
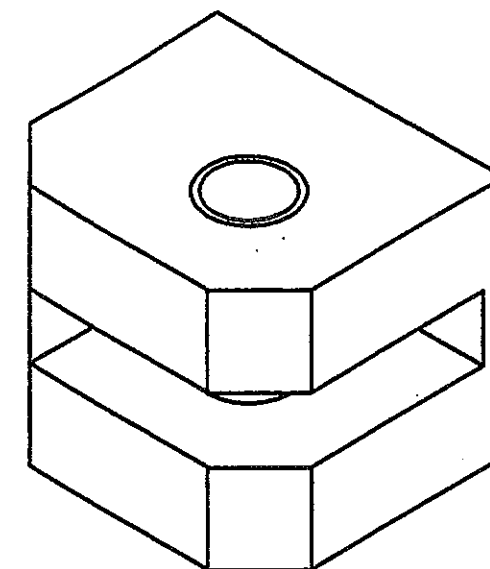
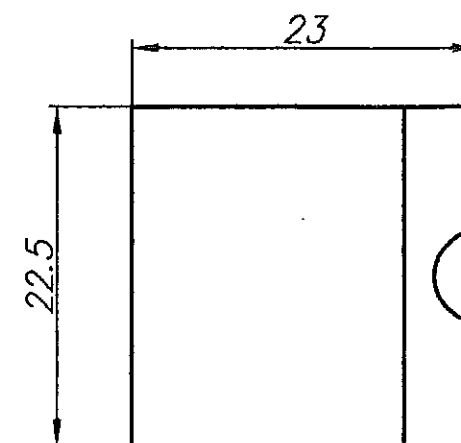
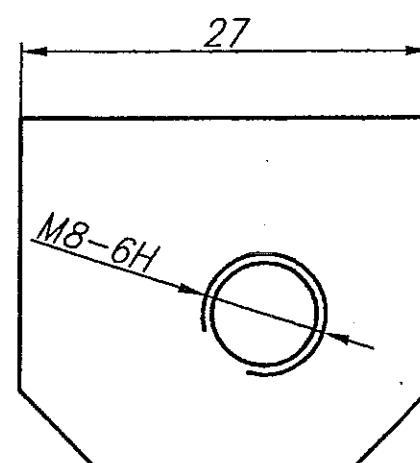
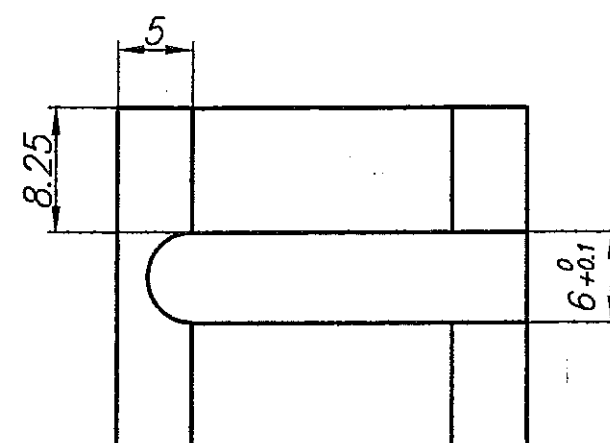
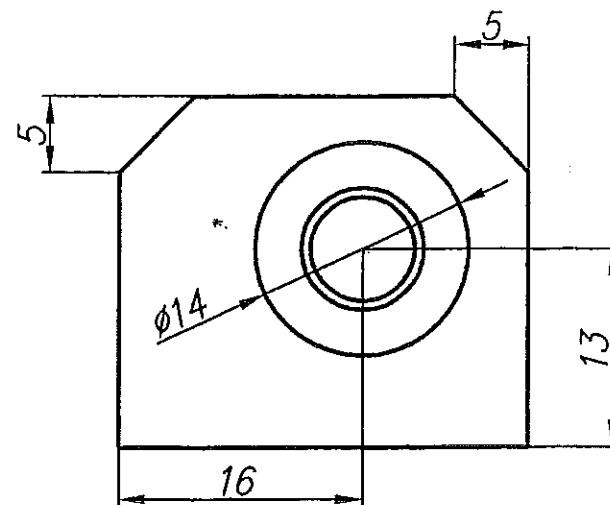
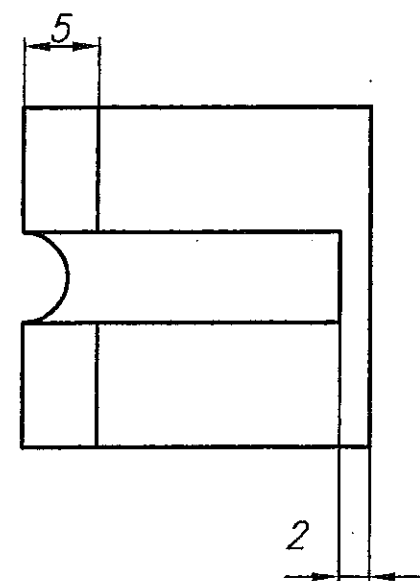


1. Неозначените фаски на ръбовете $0,3 \times 45^\circ$.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		
				2:1	0.016 кг		4X13
				Лист:			
				1	Капак декоративен		
Изм.	Опис	Потпис	Дата				
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				
				ИМет - БАН		05КИЙЛ2.30.00.07	

[illegible]

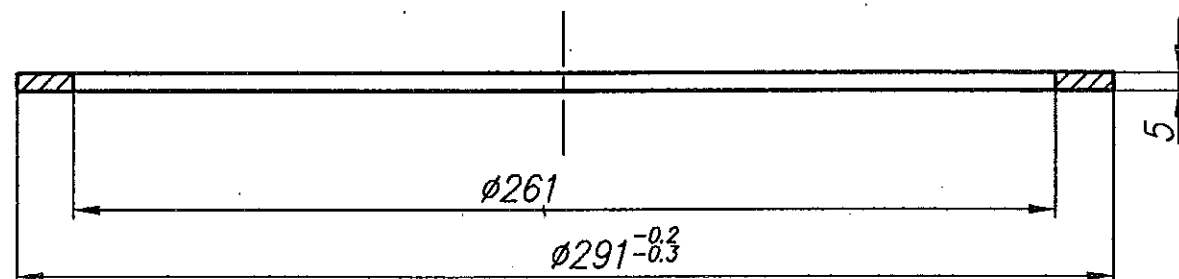


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

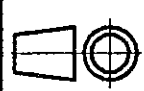
Изм.	Опис	Подпис	Дата	Мащаб	Маса	Лист:	Ухо подемно
Разр.	Хаджитодоров	[Signature]	04.2009	2:1	0.08kg	1	4X13
Пров.	Тодоров	[Signature]	04.2009				
Норм.	Събева	[Signature]	04.2009				
ИМет - БАН				05КИЙЛ2.30.00.05			

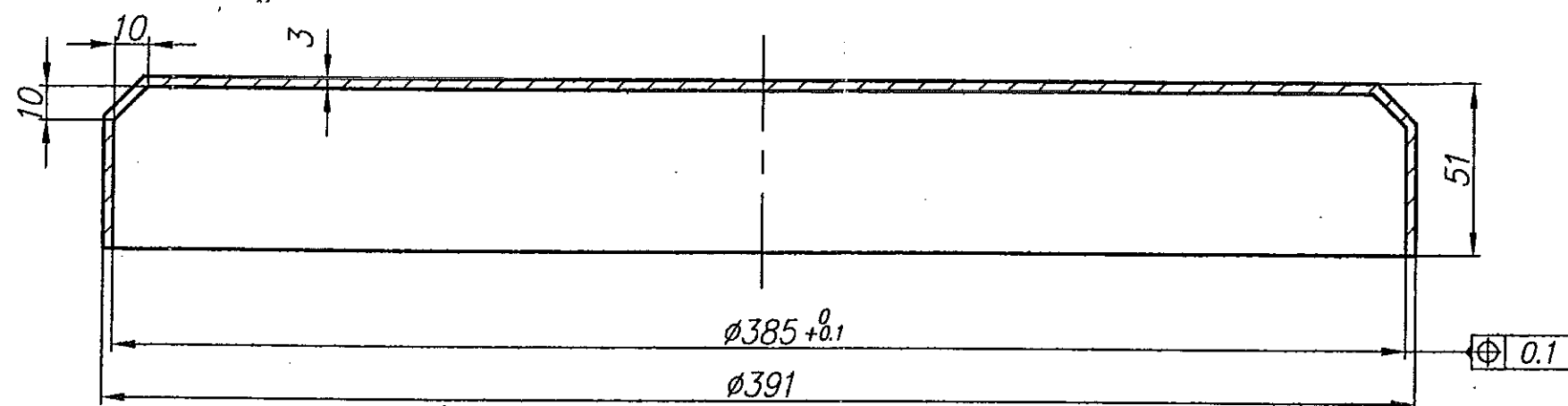
6.3/



1. Неозначените фаски на ръбовете $0,3 \times 45^\circ$

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

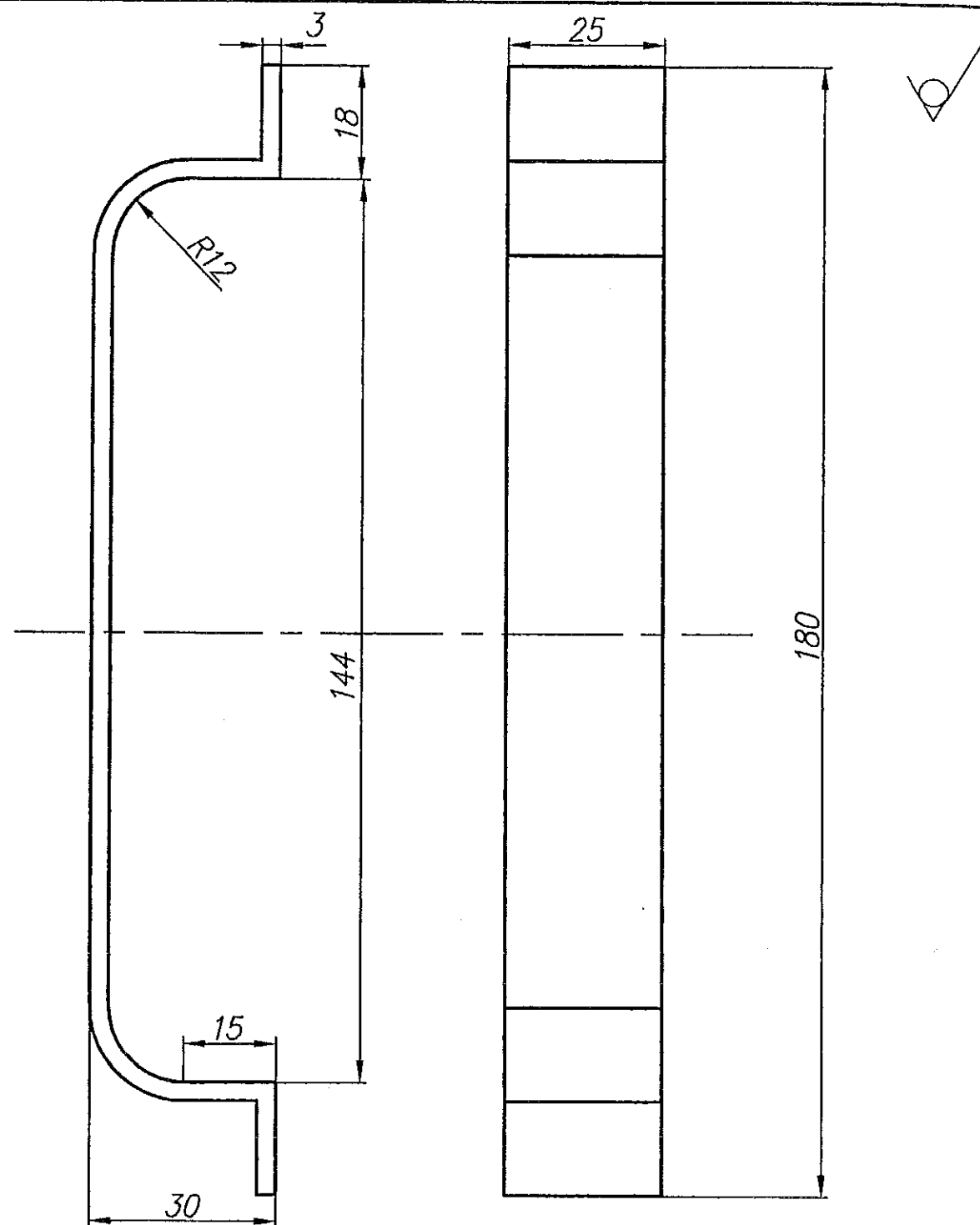
				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	0.52кг		
				Лист:	Ребро укрепващо		
				1			
Изм.	Опис	Доразис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.30.00.03	
Разр.	Ходжитодоров	СВ	04.2009				
Пров.	Тодоров	ММ	04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

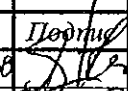
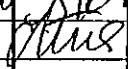
Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				1:2	4.13кг.		
				Лист:	Капак защитен		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙП2.40.00.01
Разр.	Ходжитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				



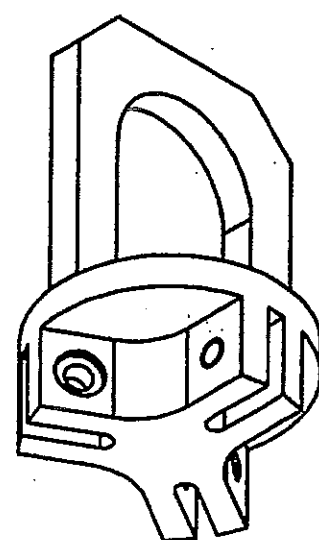
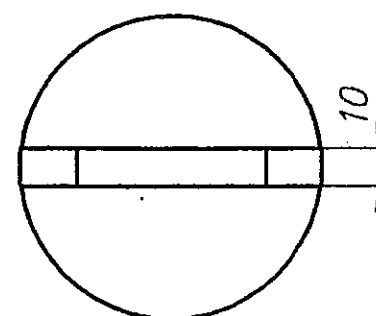
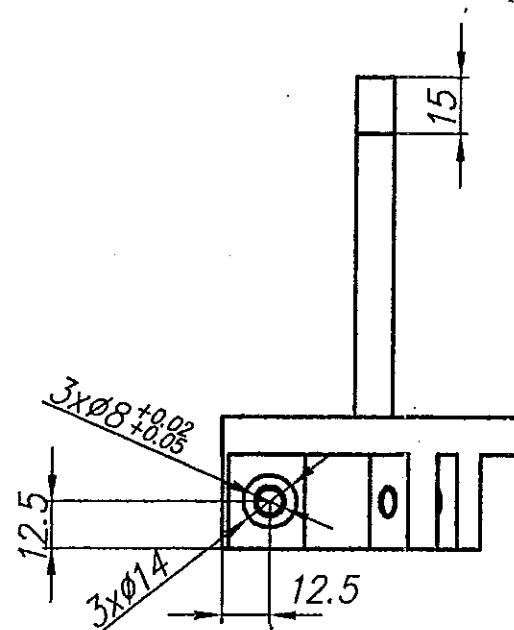
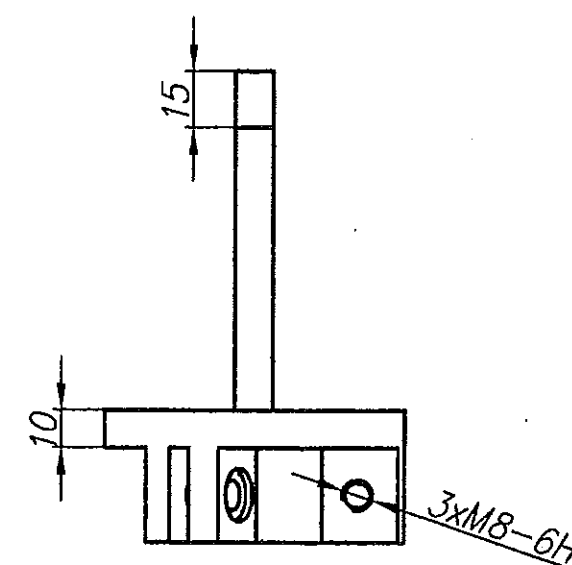
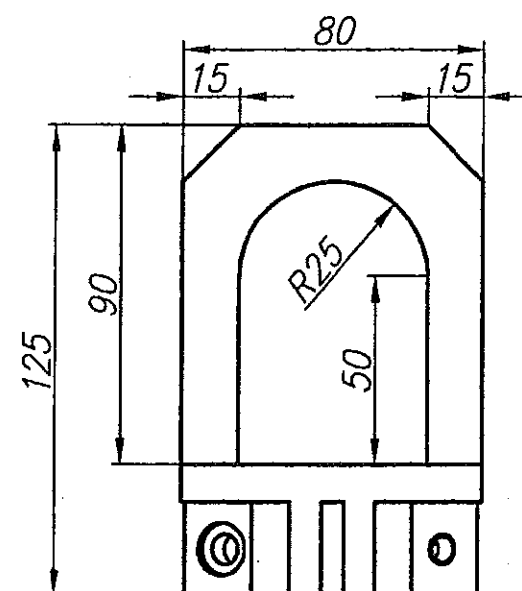
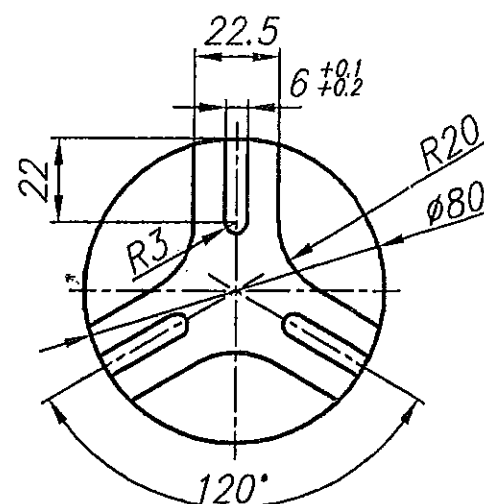
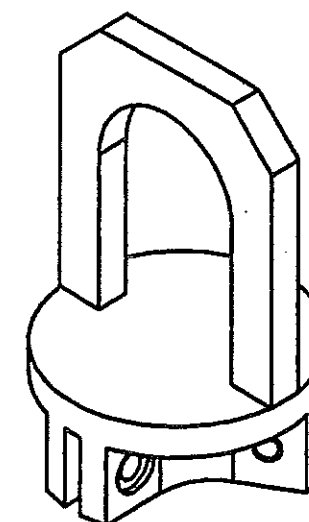
1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm IT14/2$ по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		ANSI304
				1:1	0.14 кг.		
				Лист:	Дръжка		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН		05КИЙЛ2.40.00.02	
Разр.	Хаджитодоров		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				

[illegible]

12.5 / (✓)

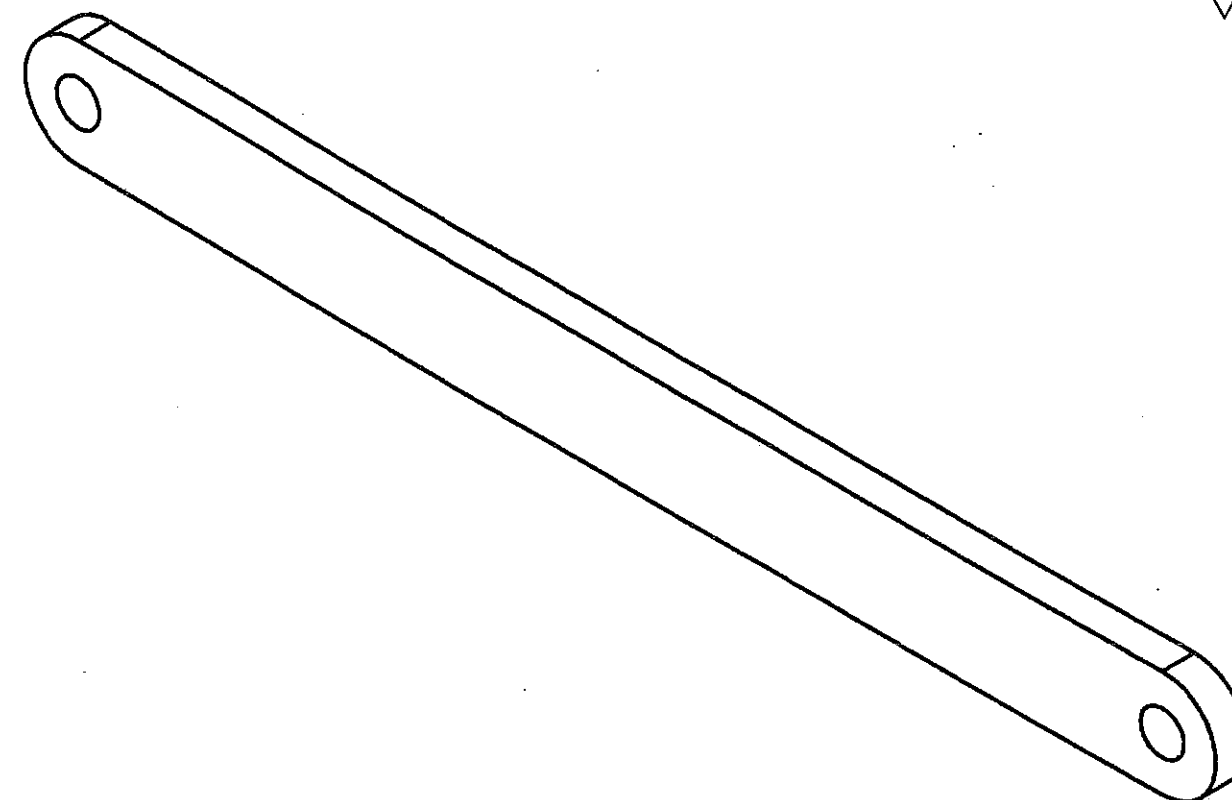
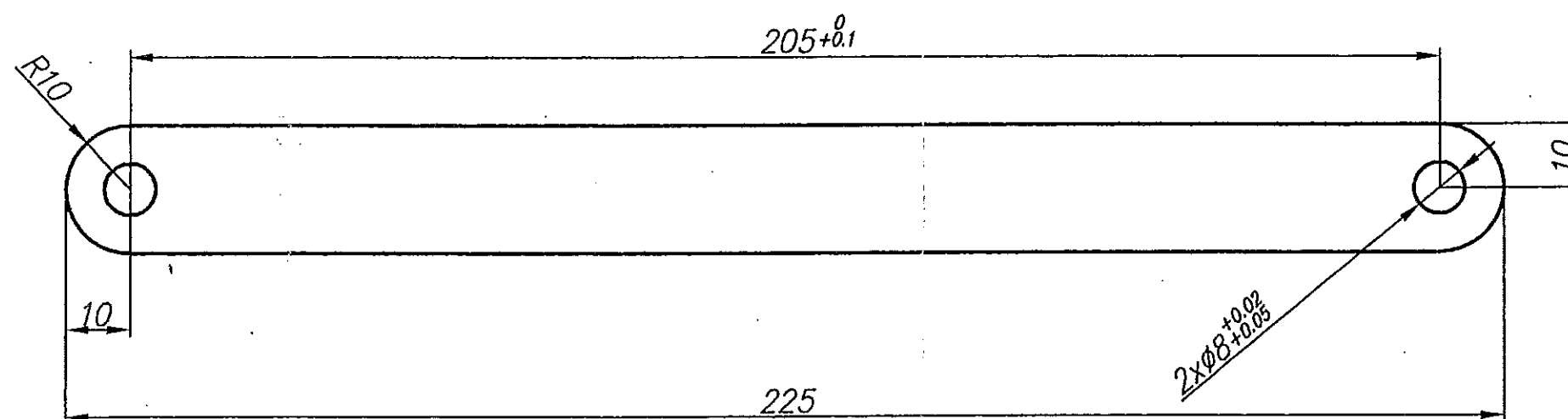
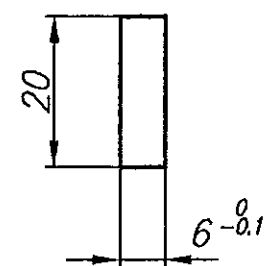


1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; ±IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

Изм.	Опис	Подпис	Дата	Мащаб	Маса	Лист:	Глава
Разр.	Ходиторов	Ходиторов	04.2009	1:2	1.08кг	1	Глава
Пров.	Тодоров	Тодоров	04.2009				
Норм.	Събева	Събева	04.2009				
ИМет - БАН				05КИЙЛ2.50.00.01			

12.5



1. Неозначените фаски на ръбовете 0,3x45°.

Непосочените допуски на размерите
H12, h12 по БДС EN 20286-2:2000; $\pm$ IT14/2 по БДС EN 22768-1:2004.

				Мащаб	Маса		4X13
				1:1	0.21 кг.		
				Лист:	Прът		
				1			
Изм.	Опис	Подпис	Дата	ИМет - БАН			05КИЙП2.50.00.02
Разр.	Ходиторов		04.2009				
Пров.	Тодоров		04.2009				
Норм.	Събева		04.2009				