



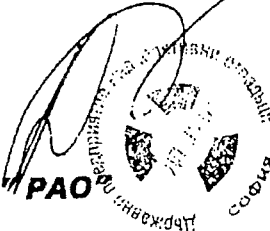
ДП „РАДИОАКТИВНИ ОТПАДЪЦИ“ – гр. София

СП „РАО – КОЗЛОДУЙ“

УТВЪРЖДАВАМ:

ДИЛЯН ПЕТРОВ

ИЗП. ДИРЕКТОР ДП „РАО“



ДП „РАО“
Вх. № 01-238
Дата: 06.08.2015

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

доставка на 276 м³ бетон В 25 за производството на 115 бр стоманобетонни контейнери за съхраняване и вътрешен транспорт на преработени радиоактивни отпадъци.

В използваната от ДП „РАО“ технология за преработка и съхранение на ниско и средноактивни радиоактивни отпадъци (РАО), стоманобетонните контейнери (Ст БК) са основни компоненти в производствената дейност на предприятието. Настоящата Техническа спецификация (ТС) е за доставка на 276 м³ бетон В 25 за изработка на 115 броя Ст БК. Контейнерите се изпълняват от Бетон клас В 25.

Изисквания към бетона:

- Клас по якост – В 25;
- Клас по водонепропускливост W 0,8;
- Клас по маразоустойчивост – F 100;
- Разтилане по Абрамс на бетонната смес – 38÷48 см;
- Класификация съгласно БДС 7268.

Използвания цимент да отговаря на БДС EN 197-1 клас СЕМ II/B M/S/P/V/32.5 R-п.

Активната минерална добавка „микросилициев прах“, като прахообразен продукт защитен от атмосферни влияния отговарящ на изискванията на ОН 1084478-90. Влага се в бетона в количество 5 % от масата на цимента.

Пясък отговаря на изискванията на БДС 171-83 и на:

Показатели	Изисквания за IV гр Бетон БДС 171-83
Глинести прахообразни частици	Макс 3%
Общо сяра, изразена в SO ₃	Най много 0,5 %
Парчета глина и други примеси	Не повече от 0,5 %
Слюда по маса	Най много 1 %
Органични примеси	Не по-тъмен разтвор от еталона

Чакъл отговаря на БДС 169-1 за бетон IV гр. Да се използва една фракция 5÷30 мм с показатели, както следва:

Показатели	Изисквания по БДС 169-81 за IV гр. Бетон
Дробимост в % по маса	Не повече от 12 %
Обща сяра изразена като SO ₃ в %	Най много 1%
Скали и минерали с аморфна и нестабилна форма на SiO ₂ в mmol/l	Не повече от 50 mmol/l
Глинести и прахообразни частици по маса	Не повече от 1%
Продълговати плоски зърна в % по маса	Не повече от 15 %
Парчета глина в % по маса	Не повече от 0,25%
Органични примеси	Не по тъмен разтвор от еталона

Състав на бетона за 1 м³ клас В 25:

- Цимент - 460 кг;
- Пясък - 750 кг;
- Филц фракция 5÷30 мм - 1030 кг;
- Минерална добавка (микросилициев прах) - 25 кг;
- Вода - 200 л.

Технологични изисквания:

- Хомогенност на сместа;
- Да няма повърхностно и разслояване при полагането на бетона и вибриране в кофражните форми;
- Намаляване на повърхностните пори и раковини по бетоновата повърхност;
- Ускорено първоначално набиране на якост при използване на топлинна обработка;
- Увеличаване водоплътността на бетона.

Забележка: 1. Съставът на бетона е проектиран за сухи добавъчни материали. Количеството на същите подлежи на корекции в зависимост от влажността. Водата се контролира и коригира за постигане консистенция на бетона 20÷23 см. Към бетоновата смес приготвена с активна минерална добавка не се прилагат специални технологични изисквания и ограничения.

2. Контрол върху използваната бетонова смес се извършва и на местополагането, като се вземат 3 бр пробни тела с размер 15x15x15 см за контролни проби при декофриране, обръщане и експедиция на контейнера. Резултатите от изпитванията се сравняват с тези отразени в декларацията за съответствие/сертификат за якостта на бетона издавана от производителя и оторизирания за целта орган за контрол (строителна лаборатория).

Качеството на бетона е в съответствие с изискванията на БДС 9673-84 за якост и БДС 7269-84 за водонепропускливост и мразоустойчивост.

Бетоновия център да разполага със смесителен миксер с обем на заготвеното бъркало 0,6 м³; 0,8 м³ или 1,2 м³.

Доставка на бетона.

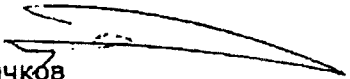
Доставките на бетона да се извършва поетапно на партии в съответствие с предварителните заявки на Възложителя, но не по-малко 2,4 м³ или от 4,8 м³ за един работен ден.

Срок за изпълнение на доставката е до изчерпване количеството от 276 м³ бетон.

Документи задължителни , за предоставяне от доставчика:

- Експедиционна бележка на бетоновата смес;
- Декларация за съответствие на производителя за бетоновата смес;
- Декларация за съответствие на производителя за добавъчните материали.

Изготвил:
Пламен Вълчков

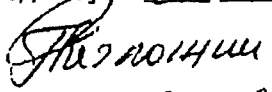
[подпис]  06.08.2013 г.

Съгласували:

Гл Инженер:
Цветомир Цветанов

[подпис]  06.08.2013 г.

Директор У „РАО“:
Георги Разложки

[подпис]  06.08.2013 г.